

Болты для Т-образных пазов

Дополнительные части для профильных систем

ХАРАКТЕРИСТИКИ

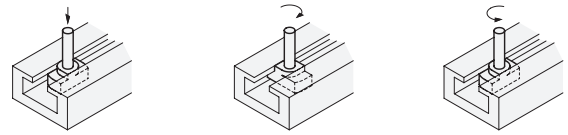
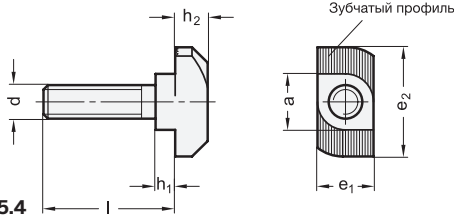
Сталь

Оцинковка, пассивирование (воронение)

ИНФОРМАЦИЯ

Болты для Т-образных пазов GN 505.4 могут быть вставлены в паз вертикально. Во время затяжки болт должен находиться в поперечном положении и, таким образом, зафиксирован в пазу. Наоборот, болт отворачивается при ослаблении и может быть удалён.

Зажимная поверхность болта имеет зубцы для обеспечения сцепления с эпоксальным покрытием для установления хорошего электрического контакта.



GN 505.4

Описание	a -0.1/-0.6	d	l	h1	h2	e1	e2	△
GN 505.4-8-M6-20-1.6	8	M6	20	1.6-0.6	5±1.0	7.9-0.5	16+0.5/-1.0	7
GN 505.4-8-M6-25-1.6	8	M6	25	1.6-0.6	5±1.0	7.9-0.5	16+0.5/-1.0	8
GN 505.4-8-M6-30-1.6	8	M6	30	1.6-0.6	5±1.0	7.9-0.5	16+0.5/-1.0	9
GN 505.4-8-M6-40-1.6	8	M6	40	1.6-0.6	5±1.0	7.9-0.5	16+0.5/-1.0	10
GN 505.4-8-M6-60-1.6	8	M6	60	1.6-0.6	5±1.0	7.9-0.5	16+0.5/-1.0	15
GN 505.4-8-M6-20-3.5	8	M6	20	3.5-1.0	5±1.0	7.9-0.5	16+0.5/-1.0	8
GN 505.4-8-M6-25-3.5	8	M6	25	3.5-1.0	5±1.0	7.9-0.5	16+0.5/-1.0	9
GN 505.4-8-M6-30-3.5	8	M6	30	3.5-1.0	5±1.0	7.9-0.5	16+0.5/-1.0	6
GN 505.4-8-M6-40-3.5	8	M6	40	3.5-1.0	5±1.0	7.9-0.5	16+0.5/-1.0	11
GN 505.4-8-M6-60-3.5	8	M6	60	3.5-1.0	5±1.0	7.9-0.5	16+0.5/-1.0	14
GN 505.4-8-M8-20-1.6	8	M8	20	1.6-0.6	5±1.0	7.9-0.5	16+0.5/-1.0	10
GN 505.4-8-M8-25-1.6	8	M8	25	1.6-0.6	5±1.0	7.9-0.5	16+0.5/-1.0	11
GN 505.4-8-M8-30-1.6	8	M8	30	1.6-0.6	5±1.0	7.9-0.5	16+0.5/-1.0	13
GN 505.4-8-M8-20-3.5	8	M8	20	3.5-1.0	5±1.0	7.9-0.5	16+0.5/-1.0	10
GN 505.4-8-M8-25-3.5	8	M8	25	3.5-1.0	5±1.0	7.9-0.5	16+0.5/-1.0	11
GN 505.4-8-M8-30-3.5	8	M8	30	3.5-1.0	5±1.0	7.9-0.5	16+0.5/-1.0	13
GN 505.4-10-M6-20-1.6	10	M6	20	1.6-0.6	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	10
GN 505.4-10-M6-25-1.6	10	M6	25	1.6-0.6	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	10
GN 505.4-10-M6-30-1.6	10	M6	30	1.6-0.6	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	12
GN 505.4-10-M6-40-1.6	10	M6	40	1.6-0.6	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	14
GN 505.4-10-M6-60-1.6	10	M6	60	1.6-0.6	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	16
GN 505.4-10-M6-20-3.5	10	M6	20	3.5-1.0	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	11
GN 505.4-10-M6-25-3.5	10	M6	25	3.5-1.0	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	12
GN 505.4-10-M6-30-3.5	10	M6	30	3.5-1.0	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	12
GN 505.4-10-M6-40-3.5	10	M6	40	3.5-1.0	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	14
GN 505.4-10-M6-60-3.5	10	M6	60	3.5-1.0	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	18
GN 505.4-10-M8-20-1.6	10	M8	20	1.6-0.6	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	11
GN 505.4-10-M8-25-1.6	10	M8	25	1.6-0.6	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	13
GN 505.4-10-M8-30-1.6	10	M8	30	1.6-0.6	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	15
GN 505.4-10-M8-40-1.6	10	M8	40	1.6-0.6	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	15
GN 505.4-10-M8-60-1.6	10	M8	60	1.6-0.6	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	15
GN 505.4-10-M8-20-3.5	10	M8	20	3.5-1.0	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	13
GN 505.4-10-M8-25-3.5	10	M8	25	3.5-1.0	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	15
GN 505.4-10-M8-30-3.5	10	M8	30	3.5-1.0	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	16
GN 505.4-10-M8-40-3.5	10	M8	40	3.5-1.0	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	19
GN 505.4-10-M8-60-3.5	10	M8	60	3.5-1.0	6.5-1.5	10.0/-2.5	19+0.5/-2.0	26