

Зубчатые зажимные элементы

СУПЕР-технополимер

МАТЕРИАЛ

Супертехнополимер на основе полиамида (ПА), армированный стекловолокном, чёрный цвет, матовая поверхность.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Центральное гладкое сквозное отверстие и два отверстия для штифтов.

- **RDB-F**: фронтальный монтаж посредством двух отверстий для винтов с цилиндрической головкой.
- **RDB-CF**: со встроенной полостью, фронтальный монтаж посредством двух отверстий для винтов с цилиндрической головкой.
- **RDB-B**: монтаж с тыльной стороны через два сквозных отверстия и две шестигранные гайки из нержавеющей стали (входят в комплект поставки)
- **RDB-CB**: со встроенной полостью, монтаж с тыльной стороны через два сквозных отверстия и две шестигранные гайки из нержавеющей стали (входят в комплект поставки)

ОСОБЕННОСТИ И СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

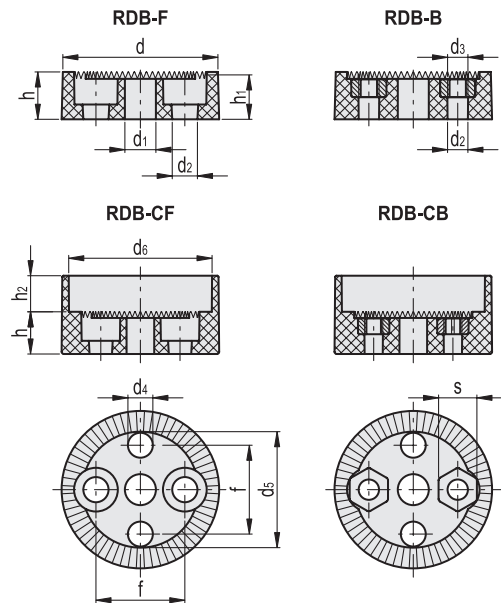
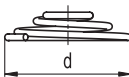
Зубчатые зажимные элементы RDB-F и RDB-B, а также их вариации RDB-CF или RDB-CB позволяют закрепить позицию двух элементов при вращении вокруг своей оси.

Угол закрепления регулируется с шагом в 6°.

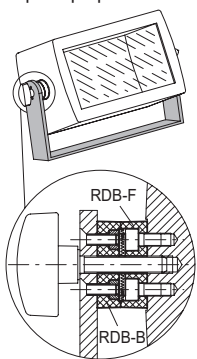
АКСЕССУАРЫ ПО ОТДЕЛЬНОМУ ЗАКАЗУ

Нажимные пружины из нержавеющей стали AISI 301 обеспечивают работоспособность зубчатых зажимных элементов.

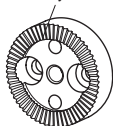
Код	Описание	d	Макс. нагрузка [N]	
51965	ML-RDB.32	23	65	2
51967	ML-RDB.40	29	90	4



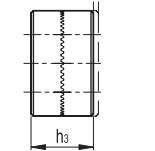
Пример применения



60 зубьев



(Разблокировка хода)



(Элементы зубчатого зацепления)

Код	Описание	d	d1	d2	d3	d4	d5	d6	f	h	h1	h2	h3	s	w min.	C# [Nm]	
51981	RDB.32-60-F	32	6.3	5	-	5	23.5	-	18	9.5	9	-	18	-	1.2	80	9
51991	RDB.40-60-F	40	8.3	6	-	6	30	-	23	12	11.4	-	22.8	-	1.3	120	16
51983	RDB.32-60-B	32	6.3	4	M4	5	23.5	-	18	9.5	9	-	18	7	1.2	80	10
51993	RDB.40-60-B	40	8.3	5	M5	6	30	-	23	12	11.4	-	22.8	8	1.3	120	18
51985	RDB.32-60-CF	35.5	6.3	5	-	5	23.5	32.5	18	9.5	9	8.2	18	-	1.2	80	15
51995	RDB.40-60-CF	43.5	8.3	6	-	6	30	40	23	12	11.4	10.5	22.8	-	1.3	140	26
51987	RDB.32-60-CB	35.5	6.3	4	M4	5	23.5	32.5	18	9.5	9	8.2	18	7	1.2	80	16
51997	RDB.40-60-CB	43.5	8.3	5	M5	6	30	40	23	12	11.4	10.5	22.8	8	1.3	140	28

Максимальный существующий крутящий момент (C) - крутящий момент, приложенный к двум полностью связанным зубчатым элементам, под действием которого материал может приводить к некоторому типу отказа, ставящего под угрозу функциональность устройства. Это значение будет, очевидно, зависеть от коэффициента, который принимает во внимание важность и уровень безопасности конкретного использования элемента.