

Такелажные точки подъёма

для сварки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сталь WNr. № 1.6541

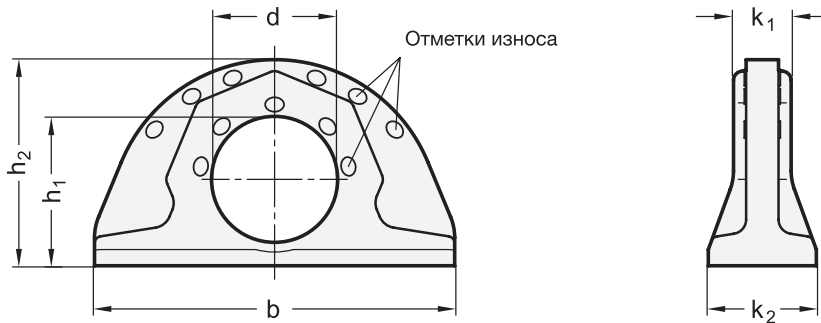
- кованные
- отпуск с сохранением прочности на разрыв
- электромагнитные испытания всех изделий на прочность по стандарту EN 1677
- фосфатированный

ИНФОРМАЦИЯ

Такелажные точки подъёма GN 589 отличаются своими относительно небольшими размерами. Они обеспечивают высокую динамическую и статическую прочность и могут быть нагружены в любом направлении с утверждённой безопасностью (коэффициент безопасности 4) для всех направлений нагрузки.

Номинальная допустимая нагрузка, указанная в вышепредставленной таблице, чётко обозначена на подъёмной точке. Она применяется для самых неблагоприятных случаев с точки зрения типов нагрузки, перечисленных на противоположной стороне.

Такелажные точки подъёма GN 589 соответствуют Директиве по машиностроению 2006/42/EG.



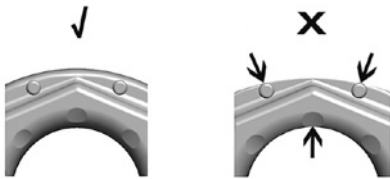
GN 589

Описание	b	d	k1	k2	Номинальная нагрузка (WLL)	Макс. допустимая сила крепления в даН (СК)	⚖
GN 589-100	100	35	16	30	1.6	3200	435
GN 589-137	137	50	23	41	3.2	6400	1100
GN 589-172	172	60	27	51	5	10000	2160
GN 589-228	228	80	38	70	10	20000	5260



Метод крепления										
Число	1	1	2	2	2	2	2	3 и 4	3 и 4	3 и 4
Угол наклона	0°	90°	0°	90°	0° до 45°	45° до 60°	асимм.	0° до 45°	45° до 60°	асимм.
Фактор	1	1	2	2	1.4	1	1	2.1	1.5	1
b = 100	1.6 t	1.6 t	3.2 t	3.2 t	2.2 t	1.6 t	1.6 t	3.4 t	2.4 t	1.6 t
b = 137	3.2 t	3.2 t	6.4 t	6.4 t	4.5 t	3.2 t	3.2 t	6.8 t	4.8 t	3.2 t
b = 172	5.0 t	5.0 t	10.0 t	10.0 t	7.1 t	5.0 t	5.0 t	10.6 t	7.5 t	5.0 t
b = 228	10.0 t	10.0 t	20.0 t	20.0 t	14.1 t	10.0 t	10.0 t	21.2 t	15.0 t	10.0 t

УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

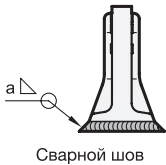


Использование допускается

Без признаков износа

Использование не допускается

Достигнутые показатели: материал изношен до следов износа



Приведённые выше данные относятся к максимальной нагрузке в метрических тоннах. Тщательно проверяйте степень износа разметки в точке подъёма.

Подъёмные точки	Размер углового шва	Длина	Объем в см ³
b = 100 (1.6 t)	a = 4	251	4.016
b = 137 (3.2 t)	a = 6	344	12.38
b = 172 (5.0 t)	a = 7	431	21.10
b = 228 (10.0 t)	a = 8	576	36.86

Сварка должна быть проведена с использованием утверждённой сварочной установки в соответствии со стандартом EN 287-1. Указанные значения нагрузки применимы для рабочей температуры от -40 до + 200 °C. Информация о допустимой нагрузке при более высоких температурах предоставляется по запросу. Инструкции по эксплуатации с более подробной информацией и техническими условиями включены в каждый комплект поставки (см. также информацию на сайте www.elesa-ganter.com).