

## Шарообразные ручки

Пластик/сталь/алюминий/нержавеющая сталь

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Вариант исполнения из пластика

Типы

- Тип **С**: с резьбовым отверстием, без втулки
- Тип **Е**: с резьбовой втулкой

#### Пластик **KU**

Дюропласт (фенольный полимер ФП)

- С удалённым gratom, отполированный
- чёрный цвет
- красный цвет **RT**, аналогичный RAL 3003; добавьте RT к коду заказа

Втулка (тип Е)

- Оцинкованная сталь
- Латунь **MS**: добавьте MS к коду заказа (только в чёрном исполнении)

#### Пластик **КТ**

Технополимер (полиамид ПА)

- ударопрочный
- чёрный цвет, матовая отделка
- красный цвет **RT**, аналогичный RAL 3003; добавьте RT к коду заказа

#### Вариант исполнения из стали

Типы

- Тип **С**: с резьбовым отверстием
- Тип **К**: с отверстием без резьбы Н7

#### Сталь **СТ**

отполированный

#### Вариант исполнения из алюминия

Типы

- Тип **С**: с резьбовым отверстием
- Тип **К**: с отверстием без резьбы Н7

#### Алюминий **AL**

отполированный

#### Вариант исполнения из нержавеющей стали

Типы

- Тип **С**: с резьбовым отверстием
- Тип **К**: с отверстием без резьбы Н7

#### Нержавеющая сталь AISI 303 **NI**

матовая отделка, дробеструйная обработка

#### Вариант исполнения из пластика (нажимной тип)

Типы

- Тип **L**: с упрочняющим кольцом
- Тип **M**: с коническим отверстием

Тип L

#### Пластик **KU**

Дюропласт (фенольный полимер ФП)

Чёрный цвет, глянцевая отделка

Упрочняющее кольцо

Стальная пружина

Тип M

#### Пластик **КТ**

Технополимер (полиамид ПА)

- ударопрочный
- чёрный цвет, матовая отделка
- Шарообразные ручки, нажимной тип, красный цвет



### ИНФОРМАЦИЯ

При использовании шарообразных ручек DIN 319 типов L и M не требуется резьба для вала (нажимной тип).

Во время монтажа для установки ручки на место достаточно слабых ударов мягким молотком, торец вала должен быть слегка закруглён или скошен (30°).

Перед сборкой ручек типа L упрочняющее кольцо должно быть вставлено в отверстие. Далее следует убедиться, что ручка помещается перпендикулярно и/или параллельно осевому направлению. В противном случае это может привести к поломке ручки.

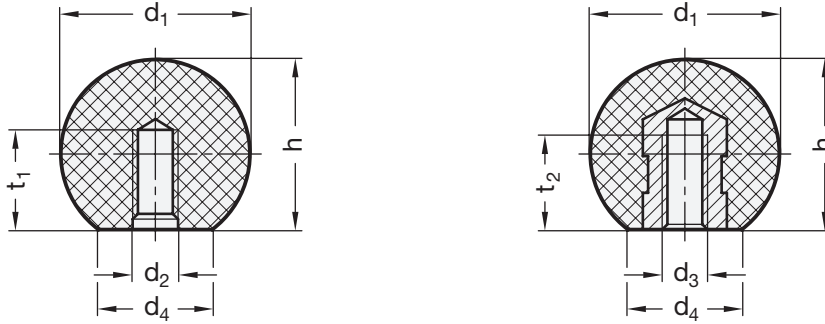
Шарообразные ручки типа M представляют собой более экономичное решение, но для них сложнее определить заранее силу поворота.

### ПО ОТДЕЛЬНОМУ ЗАКАЗУ

- Шарообразные ручки, нажимной тип, красный цвет

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)
- Характеристики пластика – дюропласт (см. стр. A2)
- Характеристики пластика – технополимер (см. стр. A2)



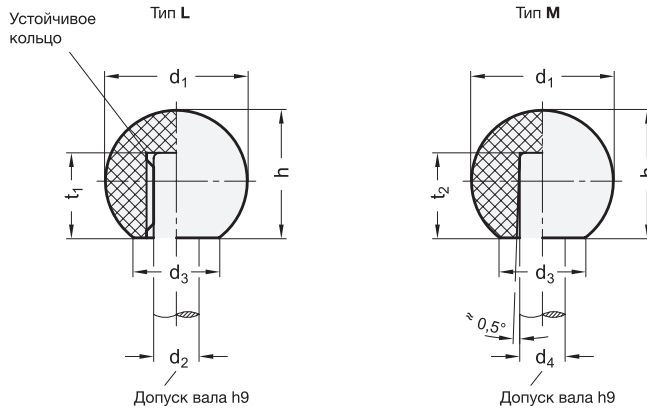
DIN 319-KU

Описание	d1	d2	d3	d4 ≈	h	t1 мин.	t2 мин.	△
DIN 319-KU-12-M4-C	12	M 4	-	6	11.2	6	-	1
DIN 319-KU-16-M4-C	16	M 4	-	8	15	6	-	2
DIN 319-KU-16-M5-C	16	M 5	-	8	15	6	-	2
DIN 319-KU-20-M5-C	20	M 5	-	12	18	7.5	-	5
DIN 319-KU-20-M6-C	20	M 6	-	12	18	7.5	-	5
DIN 319-KU-25-M5-C	25	M 5	-	15	22.5	9	-	10
DIN 319-KU-25-M6-C	25	M 6	-	15	22.5	9	-	10
DIN 319-KU-25-M8-C	25	M 8	-	15	22.5	9	-	10
DIN 319-KU-30-M8-C	30	M 8	-	15	28	12	-	19
DIN 319-KU-32-M6-C	32	M 6	-	18	29	12	-	22
DIN 319-KU-32-M8-C	32	M 8	-	18	29	12	-	22
DIN 319-KU-32-M10-C	32	M 10	-	18	29	12	-	23
DIN 319-KU-35-M10-C	35	M 10	-	18	32.5	15	-	27
DIN 319-KU-40-M8-C	40	M 8	-	22	37	15	-	39
DIN 319-KU-40-M10-C	40	M 10	-	22	37	15	-	39
DIN 319-KU-40-M12-C	40	M 12	-	22	37	15	-	40
DIN 319-KU-50-M12-C	50	M 12	-	28	46	18	-	89
DIN 319-KU-20-M5-E	20	-	M 5	12	18	-	7.5	10
DIN 319-KU-25-M6-E	25	-	M 6	15	22.5	-	9	14
DIN 319-KU-32-M8-E	32	-	M 8	18	29	-	12	30
DIN 319-KU-40-M10-E	40	-	M 10	22	37	-	15	56
DIN 319-KU-50-M12-E	50	-	M 12	28	46	-	18	105

DIN 319-KT

Описание	d1	d2	d3	d4 ≈	h	t1 мин.	t2 мин.	△
DIN 319-KT-16-M4-C	16	M 4	-	8	15	6	-	3
DIN 319-KT-16-M5-C	16	M 5	-	8	15	6	-	2
DIN 319-KT-20-M5-C	20	M 5	-	12	18	7.5	-	5
DIN 319-KT-20-M6-C	20	M 6	-	12	18	7.5	-	5
DIN 319-KT-25-M8-C	25	M 8	-	15	22.5	9	-	10
DIN 319-KT-32-M8-C	32	M 8	-	18	29	12	-	25
DIN 319-KT-32-M10-C	32	M 10	-	18	29	12	-	22
DIN 319-KT-40-M10-C	40	M 10	-	22	37	15	-	41
DIN 319-KT-40-M12-C	40	M 12	-	22	37	15	-	40
DIN 319-KT-20-M5-E	20	-	M 5	12	18	-	7.5	8
DIN 319-KT-32-M8-E	32	-	M 8	18	29	-	12	28



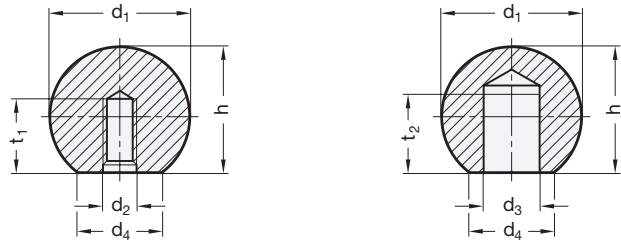


DIN 319-KU, нажимной тип

Описание	d1	d2	t1	d3 ≈	h	△
DIN 319-KU-16-B4-L	16	B 4	11	8	15	2
DIN 319-KU-20-B5-L	20	B 5	13	12	18	5
DIN 319-KU-25-B6-L	25	B 6	16	15	22.5	9
DIN 319-KU-25-B8-L	25	B 8	15	15	22.5	9
DIN 319-KU-25-B10-L	25	B 10	15	15	22.5	9
DIN 319-KU-32-B8-L	32	B 8	15	18	29	20
DIN 319-KU-32-B10-L	32	B 10	20	18	29	20
DIN 319-KU-32-B12-L	32	B 12	20	18	29	19
DIN 319-KU-40-B10-L	40	B 10	25	22	37	39
DIN 319-KU-40-B12-L	40	B 12	23	22	37	38
DIN 319-KU-50-B12-L	50	B 12	20	28	46	86
DIN 319-KU-50-B16-L	50	B 16	23	28	46	83

DIN 319-KT, нажимной тип

Описание	d1	d4	t2	d3 ≈	h	△
DIN 319-KT-16-B4-M	16	B 4	9	8	15	3
DIN 319-KT-20-B5-M	20	B 5	12	12	18	5
DIN 319-KT-20-B6-M	20	B 6	12	12	18	5
DIN 319-KT-25-B6-M	25	B 6	16	15	22.5	10
DIN 319-KT-25-B8-M	25	B 8	16	15	22.5	10
DIN 319-KT-32-B8-M	32	B 8	17	18	29	20
DIN 319-KT-32-B10-M	32	B 10	17	18	29	20
DIN 319-KT-40-B10-M	40	B 10	22	22	37	41
DIN 319-KT-40-B12-M	40	B 12	22	22	37	41



\* Добавьте индекс материала шарообразных ручек (ST, AL или NI)

ST AL NI  
Сталь Алюминий Нержавеющая сталь

DIN 319

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	d3 H7	d4	h	t1 мин.	t2 мин.	△
DIN 319-*-16-B6-K	16	-	B 6	8	15	7	9	6
DIN 319-*-20-B8-K	20	-	B 8	12	18	9	11	10
DIN 319-*-25-B10-K	25	-	B 10	15	22.5	11	14	18
DIN 319-*-32-B12-K	32	-	B 12	18	29	14.5	17	41
DIN 319-*-40-B16-K	40	-	B 16	22	37	18	22	75
DIN 319-*-50-B20-K	50	-	B 20	27	46	21	28	80
DIN 319-*-16-M4-C	16	M 4	-	8	15	7	9	7
DIN 319-*-20-M5-C	20	M 5	-	12	18	9	11	11
DIN 319-*-25-M6-C	25	M 6	-	15	22.5	11	14	22
DIN 319-*-32-M8-C	32	M 8	-	18	29	14.5	17	45
DIN 319-*-40-M10-C	40	M 10	-	22	37	18	22	87
DIN 319-*-50-M12-C	50**	M 12	-	27	46	21	28	95

\*\* Данный размер доступен только для вариантов из стали или алюминия.

Ручки неподвижные и вращающиеся