

## Опорный зажим для панели

Технополимер

### МАТЕРИАЛ

Технополимер на основе полиамида (ПА), армированный стекловолокном, серый цвет RAL 7042, матовая отделка.

### ПОДУШКИ

Термопластичный эластомер, твёрдость по Шору А 70, перекорформанный.

### РЕГУЛИРОВочНЫЕ ПРОКЛАДКИ (ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ)

Технополимер на основе полиамида (ПА), зажим серого цвета RAL 7042, для крепления панелей толщиной более 4 мм. Сразу после защелкивания в корпусе прокладка прижимается к зажиму через надрез.

### ОСОБЕННОСТИ И СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Изделие соответствует Директиве ЕС по машиностроению (2006/42/CE), которая также предусматривает удержание всех зажимных элементов в открытом положении (патент ELESА). Две детали натяжного захвата соединяются благодаря шарниру, и они имеют место для установки винта и гайки М5, которые также являются удерживающими.
- Специальные размеры зажима позволяют его сборку на профилях шириной 25 мм и более.
- Монтажную панель не следует сверлить, это может вызвать трещины на поверхности.
- Подушечки деформируются при натяжке для обеспечения отличного крепления вставленной панели.
- Благодаря образованию химической связи в многослойно отлитых накладках они становятся единой деталью с захватом. Рельефная поверхность предотвращает любое возможное прилипание накладки к панели с течением времени.
- Натяжной захват даёт возможность прямой сборки панелей толщиной от 3,1 до 4,0 мм. Сборка панелей с большей толщиной вплоть до максимальных 8 мм возможна путём добавления проставок в предусмотренные в захвате углубления.
- Для предотвращения попадания в опасную зону машины через любое отверстие в защитной конструкции машины, выполненной из панелей, закреплённых при помощи зажима РС, необходимо соблюдать безопасное расстояние (рис. 4) в соответствии со стандартом ИСО 13857, раздел 4.2.4 (безопасное расстояние – это минимальное необходимое расстояние между защитной конструкцией и потенциально опасным компонентом машины).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

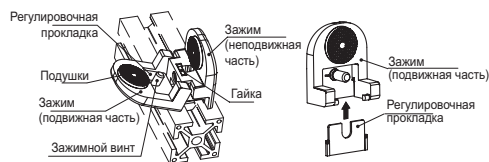
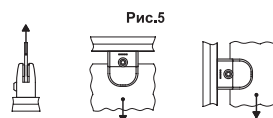
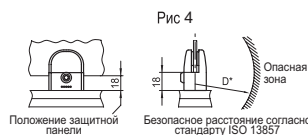
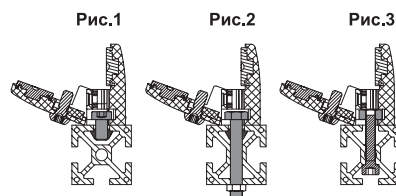
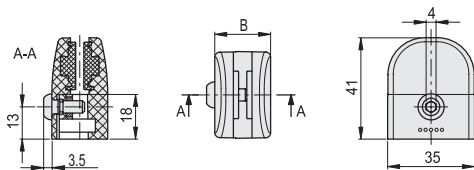
При открытом зажиме усилие отвинчивания винта остается не ниже 250 Н и винт не выходит из корпуса.

Во время испытаний, проведённых в наших лабораториях, при контролируемых температуре (23 °С) и относительной влажности воздуха (50 %), в заданных условиях использования и в течение ограниченного промежутка времени максимальная нагрузка каждого зажима составляет 100 Н (рис. 5).

Натяжной винт панели и монтажные винты зажима на профиле имеют такое же шестиугольное основание. Таким образом, можно выполнить сборку, используя только один шестигранный ключ (ключ 4). Максимальный момент затяжки для винта = 3,5 Нм.

### СБОРКА ЗАЖИМА НА ПРОФИЛЕ

- Укороченный винт с цилиндрической головкой М6 и гнездом для шестигранной головки DIN 7984 (рис. 1).
- Винт с шестигранной головкой М6 DIN 933 (рис. 2).
- Шестигранная гайка М6 DIN 439В или DIN 934 (рис. 3).



Толщина панели s [мм]	Регулировка распорки для использования
$3.1 < s < 4.1$	-
$4.1 < s < 5.1$	5mm
$5.1 < s < 6.1$	6mm
$6.1 < s < 7.1$	7mm
$7.1 < s < 8.0$	8mm

Код	Описание	Иконка
49301	РС.35	31