

Кривошипы из нержавеющей стали

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: без поперечной канавки
- Тип **N**: с поперечной канавкой

Нержавеющая сталь AISI 304

- обработанный дробеструйной машиной
- Сварка встык

Колпачок

Пластик, чёрный цвет

Вращающаяся ручка

- Пластик, дюропласт, чёрный цвет, глянец
- термостойкость до 110 °C



ИНФОРМАЦИЯ

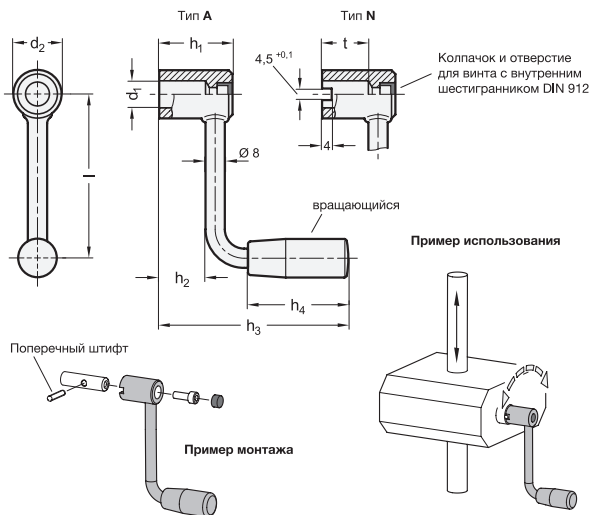
Кривошипы из нержавеющей стали GN 369.5 имеют компактную конструкцию и используются для решения лёгких задач механического привода и позиционирования. Благодаря используемому материалу кривошипы также подходят для более агрессивных сред.

Паз типа N легко передаёт вращательное движение на вал с помощью поперечного штифта, установленного на валу. Кривошип может быть прикреплён съёмным или постоянным креплением в осевом направлении с помощью винта с головкой под торцевой ключ DIN 912. Тип A можно заказать с поперечными отверстиями для (см. страницу A17).

Благодаря простому производственному процессу можно сравнительно легко и недорого изготавливать эти кривошипы в специальных исполнениях.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Поперечные отверстия GN 110 (см. страницу A17)
- Основные допуски по стандартам ISO (см. страницу A21)
- Характеристики нержавеющей стали (см. страницу A26)



GN 369.5-A

STAINLESS STEEL

Описание	l ≈	d1 H9	d2	h1	h2 ≈	h3 ≈	h4 ≈	t +0.5	Ø Ручка	Для винтов DIN 912	⚖
GN 369.5-63-B10-A	63	B 10	18	28	18	74	40	18	18	M 5	90
GN 369.5-80-B10-A	80	B 10	18	28	18	74	40	18	18	M 5	97
GN 369.5-100-B12-A	100	B 12	20	30	20	88	50	20	21	M 6	119
GN 369.5-125-B12-A	125	B 12	20	30	20	88	50	20	21	M 6	140

GN 369.5-N

STAINLESS STEEL

Описание	l ≈	d1 H9	d2	h1	h2 ≈	h3 ≈	h4 ≈	t +0.5	Ø Ручка	Для винтов DIN 912	⚖
GN 369.5-63-B10-N	63	B 10	18	28	18	74	40	18	18	M 5	89
GN 369.5-80-B10-N	80	B 10	18	28	18	74	40	18	18	M 5	95
GN 369.5-100-B12-N	100	B 12	20	30	20	88	50	20	21	M 6	118
GN 369.5-125-B12-N	125	B 12	20	30	20	88	50	20	21	M 6	136