

Поворотные зажимы

пневматический, с завинчивающейся резьбой

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение

- Тип **L**: поворот влево
- Тип **R**: поворот вправо

Типы

- Тип **A**: прихват с регулировочным отверстием и 2 шайбы с фланцами
- Тип **AC**: прихват с регулировочным отверстием, 2 шайбы с фланцами и GN 708.1 (см. стр. 1625) spindle assembly
- Тип **B**: прихват с резьбовым отверстием
- Тип **F**: переходный фланец
- Тип **N**: без прихвата

Алюминий
с твердым анодированным покрытием
износостойкая поверхность

Воздушный цилиндр двойного действия
Макс. давление 6 бар

Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912
Оцинкованная сталь, с голубой пассивацией

Шайба ISO 7092

Оцинкованная сталь, с голубой пассивацией

- Spindle assembly GN 708.1 (см. стр. 1625) type A
- Оцинкованная сталь
- Резиновый наконечник, по Шору А 85

ИНФОРМАЦИЯ

Поворотные зажимы GN 876 используются в случаях, когда для вставки и извлечения зажимаемой заготовки необходим доступ сверху.

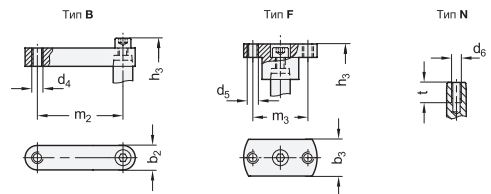
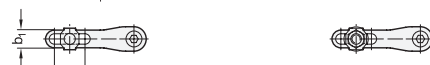
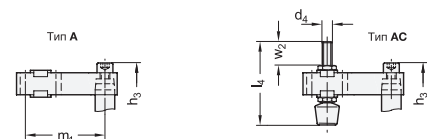
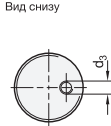
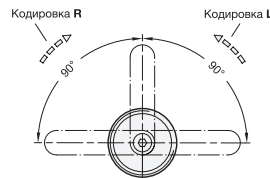
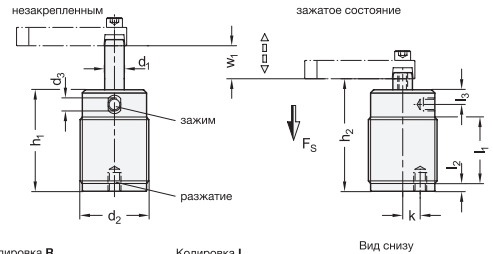
Такая конструкция обеспечивает очень компактный монтаж. Высота поворотного зажима регулируется с помощью завинчивающейся резьбы.

В процессе зажима заготовки необходимо сначала повернуть прихват на 90° и опустить его вниз, а затем растянуть с линейным перемещением. Процесс зажима заготовки следует выполнять в пределах длины хода смыкания.

Угловая ориентация прихвата может быть установлена на поворотном зажиме произвольным образом. При затягивании винта необходимо следить за тем, чтобы крутящий момент не передавался на шток поршня. Эта мера предосторожности защитит прихват от перекручивания.

АКСЕССУАРЫ

- Прихваты GN 875.2 (см. стр.)
- Прихваты GN 875.3 (см. стр.)
- Переходные фланцы GN 875.4 (см. стр.)
- Резьбовые фланцы GN 876.1 (см. стр.)
- Шпиндельные узлы GN 708.1 (см. стр. 1625)
- Контргайки со шлицами DIN 70852 (см. стр.)





* Добавьте индекс типа

A AC B F N

GN 876

Описание	Размер	d1	Fs в Н	a	b1	b2	b3	d2	d3	d4	d5	d6	h1	h2 ≈
GN 876-25-14-L-*	25	14	170	20	11.3	18	25	M 40 x 1.5	M 5	M 6	M 6	M 8	70	74
GN 876-25-14-R-*	25	14	170	20	11.3	18	25	M 40 x 1.5	M 5	M 6	M 6	M 8	70	74
GN 876-32-16-L-*	32	16	270	25	14.5	20	30	M 50 x 1.5	G 1/8	M 8	M 8	M 8	79	83
GN 876-32-16-R-*	32	16	270	25	14.5	20	30	M 50 x 1.5	G 1/8	M 8	M 8	M 8	79	83
GN 876-40-16-L-*	40	16	450	25	14.5	20	30	M 55 x 1.5	G 1/8	M 8	M 8	M 8	83	87
GN 876-40-16-R-*	40	16	450	25	14.5	20	30	M 55 x 1.5	G 1/8	M 8	M 8	M 8	83	87
GN 876-50-20-L-*	50	20	700	30	17.5	25	32	M 65 x 1.5	G 1/8	M 10	M 8	M 10	87	92
GN 876-50-20-R-*	50	20	700	30	17.5	25	32	M 65 x 1.5	G 1/8	M 10	M 8	M 10	87	92
GN 876-63-20-L-*	63	20	1100	30	17.5	25	32	M 80 x 1.5	G 1/8	M 10	M 8	M 10	92	97
GN 876-63-20-R-*	63	20	1100	30	17.5	25	32	M 80 x 1.5	G 1/8	M 10	M 8	M 10	92	97

GN 876

Описание	h3 ≈	k	l1	l2	l3	l4	m1	m2	m3	w1 Поворотные прихваты	w1 Ход	w2	Макс. момент затяжки	
GN 876-25-14-L-*	128	8.9	43	3	16	55	50	50	38	14	28	18	9	287
GN 876-25-14-R-*	128	8.9	43	3	16	55	50	50	38	14	28	18	9	287
GN 876-32-16-L-*	141	12.7	54	3	12	68	65	60	45	14	30	21	18	495
GN 876-32-16-R-*	141	12.7	54	3	12	68	65	60	45	14	30	21	18	495
GN 876-40-16-L-*	144	14.3	58	3	12	68	65	70	45	14	29	21	18	589
GN 876-40-16-R-*	144	14.3	58	3	12	68	65	70	45	14	29	21	18	589
GN 876-50-20-L-*	156	17.8	61	3	12	77	85	80	48	14	29	19	35	949
GN 876-50-20-R-*	156	17.8	61	3	12	77	85	80	48	14	29	19	35	949
GN 876-63-20-L-*	162	20.3	64	3	13	77	85	90	48	15	30	19	35	1429
GN 876-63-20-R-*	162	20.3	64	3	13	77	85	90	48	15	30	19	35	1429

Массовый тип А