

## Штифты стопорные (фиксаторы)

Сталь / нержавеющая сталь, с Т-образной ручкой, с фиксацией и без фиксации в отжатом положении (отключаемые и неотключаемые)

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Типы

- Тип **В**: без фиксации в отжатом положении, без контргайки
- Тип **ВК**: без фиксации в отжатом положении, с контргайкой
- Тип **С**: с фиксацией в отжатом положении, без контргайки
- Тип **СК**: с фиксацией в отжатом положении, с контргайкой

#### Вариант исполнения из стали

- Чернение
- Плунжер: закалённая отшлифованная сталь

#### Вариант исполнения из нержавеющей стали NI

- AISI 303
- Химически никелированный плунжер

Т-образная ручка

Пластик из полиамида (ПА)

- Чёрный цвет, матовая отделка
- Чёрный цвет, матовая отделка

### ИНФОРМАЦИЯ

Стопорные штифты GN 817.4 аналогичны модели GN 817 (см. стр. 754), но в них используется Т-образная ручка вместо круглой.

Данная форма позволяет легче определять положение штифта при указании положения типа С и удобна, когда необходимо прилагать большую силу для разблокировки.

Тип С с фиксацией в отжатом положении разработан для применения в устройствах, где плунжер не должен выступать постоянно. В этом случае необходимо оттянуть ручку и повернуть ее на 90°. Насечка удерживает штифт в этом положении.

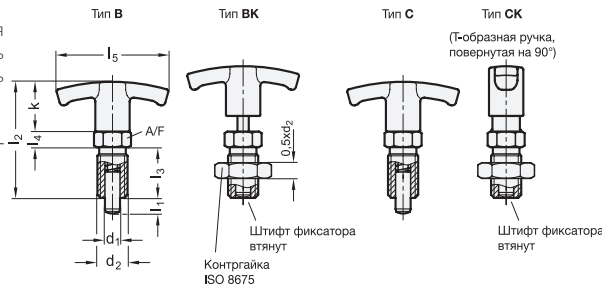
- Разновидности стопорных штифтов (см. стр. 738)

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)

\* Добавьте индекс типа стопорных штифтов (В, ВК, С или СК)

**В ВК С СК**



### GN 817.4

Описание	d1 Штифт -0.02/-0.05 Отверстие H7	l1	d2	k	l2	l3	l4	l5	A/F	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 817.4-6-6-*	6	6	M 12 x 1.5	20	48	22	6	54	14	6.5	19	31
GN 817.4-6-9-*	6	9	M 12 x 1.5	20	48	22	6	54	14	6	25	34
GN 817.4-8-8-*	8	8	M 16 x 1.5	25	59	26	8	59	17	8.5	26	64
GN 817.4-8-12-*	8	12	M 16 x 1.5	25	59	26	8	59	17	8.5	28	65
GN 817.4-10-12-*	10	12	M 16 x 1.5	25	59	26	8	59	17	9.5	38	72
GN 817.4-12-15-*	12	15	M 20 x 1.5	25	68	33	10	59	22	11.5	40	120

### GN 817.4-NI

STAINLESS STEEL

Описание	d1 Штифт -0.02/-0.05 Отверстие H7	l1	d2	k	l2	l3	l4	l5	A/F	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 817.4-6-6-* -NI	6	6	M 12 x 1.5	20	48	22	6	54	14	6.5	19	31
GN 817.4-6-9-* -NI	6	9	M 12 x 1.5	20	48	22	6	54	14	6	25	35
GN 817.4-8-8-* -NI	8	8	M 16 x 1.5	25	59	26	8	59	17	8.5	26	64
GN 817.4-8-12-* -NI	8	12	M 16 x 1.5	25	59	26	8	59	17	8.5	28	69
GN 817.4-10-12-* -NI	10	12	M 16 x 1.5	25	59	26	8	59	17	9.5	38	72
GN 817.4-12-15-* -NI	12	15	M 20 x 1.5	25	68	33	10	59	22	11.5	40	120

Массовый тип В