

Петли

Вращающийся штифт из технополимера

МАТЕРИАЛ

Высокоэластичный технополимер на основе полиамида (ПА), чёрный цвет, матовая поверхность.

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

Технополимер на основе ацетала (ПОМ), чёрный цвет.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **CFAX-B:** латунные никелированные вставки с резьбовым отверстием.
- **CFAX-SH:** сквозные отверстия для винтов с потайной головкой.
- **CFAX-CH:** сквозные отверстия для винтов с цилиндрической головкой.

УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

Макс. 215° (-35° и +180°, где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).

Чтобы не ухудшить механические характеристики петель, не превышайте максимальный угол поворота.

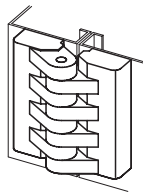
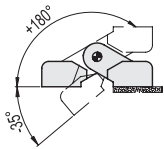
Для выбора подходящего типа и правильного количества петель для Вашего вида применения см.Рекомендации (на стр. 1368).

ИСПОЛНЕНИЕ CFK.

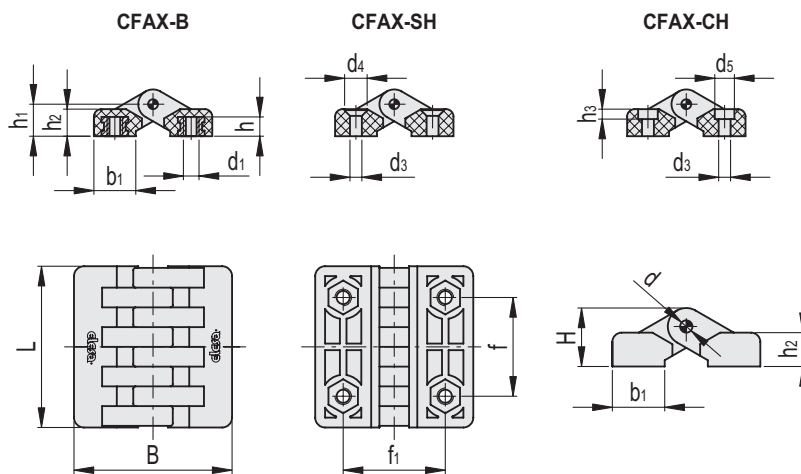
Фальшь-петля выполнена из цельного корпуса без вращающегося штифта. Она может использоваться для блокировки фиксированных панелей, когда необходимо получить тот же эстетический эффект.



FM design



Измерения сопротивления	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 90°	
Описание	Максимальная рабочая нагрузка Ea [N]	Нагрузка на разрыв Ra [N]	Максимальная рабочая нагрузка Er [N]	Нагрузка на разрыв Rr [N]	Максимальная рабочая нагрузка E90 [N]	Нагрузка на разрыв R90 [N]
CFAX.40 B-M4	200	1850	240	2000	100	560
CFAX.40 SH-4	130	1870	290	1800	280	1370
CFAX.40 CH-4	137	1340	230	1580	180	1200
CFAX.49 B-M5	400	2400	440	2760	170	1320
CFAX.49 SH-5	300	2660	310	2600	320	2240
CFAX.49 CH-5	360	2480	310	2270	250	1460
CFAX.65 B-M6	640	4000	690	4400	220	1400
CFAX.65 SH-6	520	4300	720	4800	240	3760
CFAX.65 CH-6	510	3700	490	5200	260	2870



CFAQ-B

Код	Описание	L	B	d1	h	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	d	C# [Nm]	⚖
422421	CFAQ.40 B-M4	39.5	38.5	M4	6.5	25	25	14	9.5	9.5	14	3	5	23
422431	CFAQ.49 B-M5	49.5	48	M5	8.5	30	31	19	13	11	17	4	5	39
422441	CFAQ.65 B-M6	65	64	M6	9	40	40	23	15	13.5	24	5	5	85

CFAQ-SH

Код	Описание	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
422423	CFAQ.40 SH-4	39.5	38.5	25	25	14	9.5	9.5	14	3	4.5	8.5	1	14
422433	CFAQ.49 SH-5	49.5	48	30	31	19	13	11	17	4	5.5	10	2	29
422443	CFAQ.65 SH-6	65	64	40	40	23	15	13.5	24	5	6.5	12.5	3	62

CFAQ-CH

Код	Описание	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	h3	b1	d	d3	d5	C# [Nm]	⚖
422425	CFAQ.40 CH-4	39.5	38.5	25	25	14	9.5	9.5	4.5	14	3	4.5	8.5	1	14
422435	CFAQ.49 CH-5	49.5	48	30	31	19	13	11	5.5	17	4	5.5	10	2	29
422445	CFAQ.65 CH-6	65	64	40	40	23	15	13.5	6.5	24	5	6.5	11	5	62

Рекомендуемый момент затяжки сборочных винтов.

