

Штифты стопорные (фиксаторы)

Корпус из супертехнополимера

РЕЗЬБОВОЙ КОРПУС

Технополимер на основе полиамида (ПА), армированный стекловолокном. Стойкий к растворителям, маслам, смазкам и другим химическим веществам.

ПЛУНЖЕР

Закаленная сталь с чёрной оксидной плёнкой или нержавеющая сталь AISI 303.

Рекомендуемый допуск для соответствия отверстию = Н7.

РУЧКА

Технополимер на основе полиамида (ПА), армированный стекловолокном, серо-чёрный цвет, матовая отделка.

ПРУЖИНА

Нержавеющая сталь AISI 302.

КОНТРГАЙКА NTT

Супертехнополимер на основе полиамида (ПА), наполненный стекловолокном.

Доступен также в качестве аксессуара, продаваемого отдельно (см. таблицу NTT).

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **PMT.110-A:** плунжер из стали с чёрной оксидной пленкой, без контргайки.
- **PMT.110-AK:** плунжер из стали с чёрной оксидной пленкой, с контргайкой (поставляется в разобранном виде).
- **PMT.110-SST-A:** плунжер из нержавеющей стали AISI 303, с контргайкой, не магнитный.
- **PMT.110-SST-AK:** плунжер из нержавеющей стали AISI 303, с контргайкой (поставляется в разобранном виде), не магнитный.

ОСОБЕННОСТИ И СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Лёгкость и высокое механическое сопротивление продукта.
- Антикоррозийный материал: подходит даже при наличии жидкости или влажности (PMT.110-SST).
- Резьбовой корпус плунжера из супертехнополимера обеспечивает низкий коэффициент трения по длине хода плунжера; смазка не требуется.
- Стойкие к нескольким циклам очистки с использованием растворителей и других химических веществ, поэтому они пригодны для применения в фармацевтической или пищевой промышленности.

ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ

Убедитесь в отсутствии осадков от обработки в резьбовом отверстии для затяжки стопорного штифта PMT.110 (см рис. 1). Не делайте никаких скосов в отверстии (см рис. 2).

Продукт из СУПЕР-технополимера, основанный на технологии ELESА, размеры резьбового корпуса и штифта в соответствии со стандартами GN 612 по согласованию с компанией Otto Ganter GmbH Co, KG.

Тип ручки ELK: оригинальный дизайн ELESА.

PMT.110

Код	Описание	d-0.15 -0.1	d1	L	l	l1	l2	s	s1	[Н]*	[Н]#	Макс. момент затяжки [Нм]	Статическая разрушающая нагрузка F [Н]	⚖
51811	PMT.110-8-M16x1.5-A	8	M16x1.5	34	26	8	8	19	-	11	30	18	5900	47
51821	PMT.110-8-M16x1.5-AK	8	M16x1.5	34	26	8	8	19	24	11	30	18	5900	51
51812	PMT.110-10-M20x1.5-A	10	M20x1.5	36	33	10	10	22	-	19	45	25	7700	62
51822	PMT.110-10-M20x1.5-AK	10	M20x1.5	36	33	10	10	22	30	19	45	25	7700	70

PMT.110-SST

														STAINLESS STEEL	
Код	Описание	d-0.15 -0.1	d1	L	l	l1	l2	s	s1	[Н]*	[Н]#	Макс. момент затяжки [Нм]	Статическая разрушающая нагрузка F [Н]	⚖	
51831	PMT.110-SST-8-M16x1.5-A	8	M16x1.5	34	26	8	8	19	-	11	30	18	4400	47	
51841	PMT.110-SST-8-M16x1.5-AK	8	M16x1.5	34	26	8	8	19	24	11	30	18	4400	51	
51832	PMT.110-SST-10-M20x1.5-A	10	M20x1.5	36	33	10	10	22	-	19	45	25	6800	62	
51842	PMT.110-SST-10-M20x1.5-AK	10	M20x1.5	36	33	10	10	22	30	19	45	25	6800	70	

* Пружина с предварительным натяжением

Максимальная нагрузка пружины

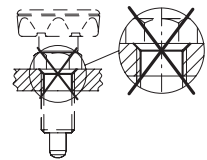
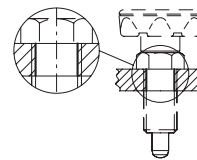
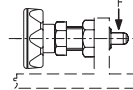


ELESА Original design

Статическая нагрузка при изломе
Метод испытания

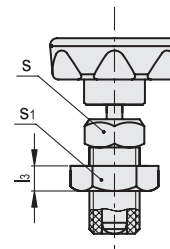
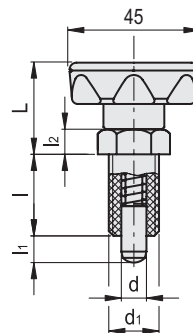
Рис.1

Рис.2



PMT.110-A
PMT.110-SST-A

PMT.110-AK
PMT.110-SST-AK



NTT

Код	Описание
301087	NTT-M16x1,5
301089	NTT-M20x1,5