

Пружинные защёлки

для сварки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вариант исполнения из стали

Направляющая
Прецизионное литьё из стали **ST**
Чернение, для сварки

Защёлка
Точное литьё из стали
Оцинковка, пассивирование (воронение)

Штифт
Сталь, оцинкованная, воронёная пассивированная

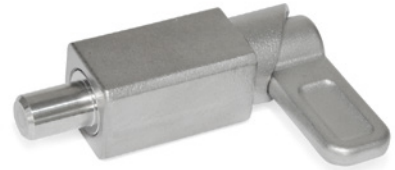
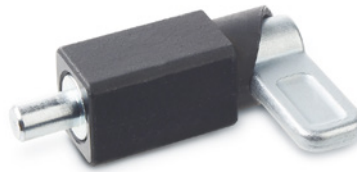
Стопорное кольцо (пружина)
Нержавеющая сталь AISI 301

Вариант исполнения из нержавеющей стали

Направляющая / защёлка
Прецизионное литьё из нержавеющей стали **A4**
Для сварки, AISI 316

Штифт
Нержавеющая сталь AISI 316

Стопорное кольцо (пружина)
Нержавеющая сталь AISI 316Ti



ИНФОРМАЦИЯ

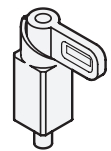
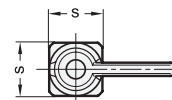
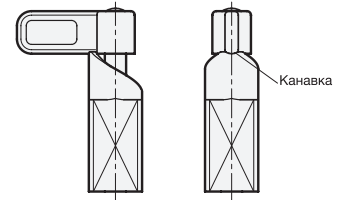
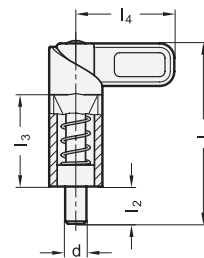
Пружинные защёлки GN 722.1 используются в случаях, когда стопорный стержень временно не должен выступать. Стопорный стержень оттягивается поворотом ручки защёлки на 180°. Блокировочная насечка будет удерживать защёлку в обоих положениях.

Квадратный профиль позволяет приварить защёлку в любом положении. Для предотвращения чрезмерного нагревания и изменения свойств пружины рекомендуется фиксация сварными точками.

Пружинные защёлки GN 722.1 предназначены для использования в **стальных конструкциях** или в **слесарных мастерских**, где, как правило, требуется менее точное позиционирование / фиксация. По этой причине размерные допуски выбираются для обеспечения функциональной безопасности при воздействии грязи и использования экономически эффективных производственных методов.

- Разновидности рычажных фиксаторов (см. стр. 816)

Штифт фиксатора втянут



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)
- Информация по максимально допустимой нагрузке (см. стр. A42)

GN 722.1

Описание	d Штифт -0.05/-0.25 Отверстие +0.1/+0.3	s	l1 ≈	l2	l3	l4	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 722.1-8-20-ST	8	20	68	14	35	37	16	55	141
GN 722.1-10-20-ST	10	20	68	14	35	37	16	55	144
GN 722.1-12-20-ST	12	20	68	14	35	37	16	55	148
GN 722.1-14-20-ST	14	20	68	14	35	37	16	55	153

GN 722.1-A4

STAINLESS STEEL

Описание	d Штифт -0.05/-0.25 Отверстие +0.1/+0.3	s	l1 ≈	l2	l3	l4	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 722.1-8-20-A4	8	20	68	14	35	37	16	45	150
GN 722.1-10-20-A4	10	20	68	14	35	37	16	45	153
GN 722.1-12-20-A4	12	20	68	14	35	37	16	45	158
GN 722.1-14-20-A4	14	20	68	14	35	37	16	45	169