

Пружинные защёлки с фланцем для поверхностного монтажа

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: Запертое положение под прямым углом к плоскости осей крепёжных отверстий
- Тип **B**: Запертое положение параллельно плоскости осей крепёжных отверстий

Вариант исполнения из стали

Направляющая

Точное литьё из стали

Оцинковка, пассивирование (воронение) **ZB**

Оцинкованный и с пластиковым покрытием

Чёрный цвет, текстурированная отделка **SW**

Защёлка / плунжер

Оцинковка, пассивирование (воронение)

Стопорное кольцо (пружина)

Нержавеющая сталь AISI 301

Вариант исполнения из нержавеющей стали

Направляющая / защёлка

Прецизионное литьё из нержавеющей стали **A4**

Для сварки, AISI 316

Штифт

Нержавеющая сталь AISI 316

Стопорное кольцо (пружина)

Нержавеющая сталь AISI 316Ti

ИНФОРМАЦИЯ

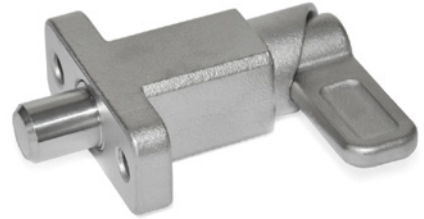
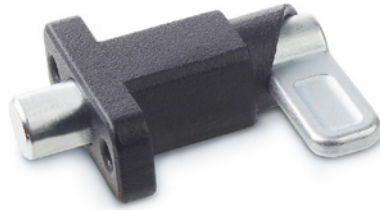
Пружинные защёлки GN 722.2 используются в случаях, когда стопорный стержень временно не должен выступать. Стопорный стержень оттягивается поворотом защёлки на 180°. Блокировочная насечка будет удерживать защёлку в обоих положениях.

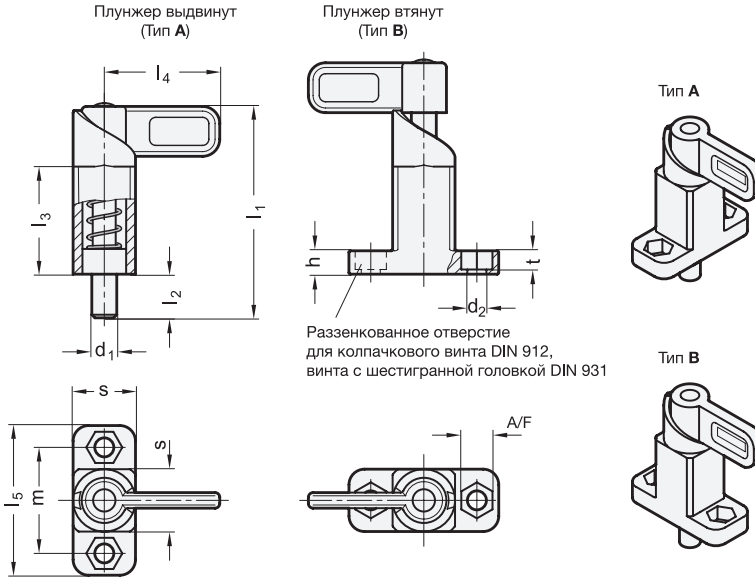
Пружинные защёлки GN 722.2 предназначены для использования в **стальных конструкциях** или в **слесарных мастерских**, где, как правило, требуется менее точное позиционирование / фиксация. По этой причине размерные допуски выбираются для обеспечения функциональной безопасности при воздействии грязи и использования экономически эффективных производственных методов.

- Разновидности рычажных фиксаторов (см. стр. 816)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)
- Информация по максимально допустимой нагрузке (см. стр. A42)





Раззенкованное отверстие для колпачкового винта DIN 912, винта с шестигранной головкой DIN 931

GN 722.2

Описание	d1 Штифт -0.05/-0.25 Отверстие +0.1/+0.3	s	d2 +0.2	h	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	m	A/F	t	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 722.2-8-20-A-SW	8	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	55	160
GN 722.2-8-20-A-ZB	8	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	55	162
GN 722.2-10-20-A-SW	10	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	55	168
GN 722.2-10-20-A-ZB	10	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	55	166
GN 722.2-12-20-A-SW	12	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	55	170
GN 722.2-12-20-A-ZB	12	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	55	172
GN 722.2-14-20-A-SW	14	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	55	171
GN 722.2-14-20-A-ZB	14	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	55	175
GN 722.2-8-20-B-SW	8	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	55	176
GN 722.2-8-20-B-ZB	8	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	55	170
GN 722.2-10-20-B-SW	10	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	55	160
GN 722.2-10-20-B-ZB	10	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	55	160
GN 722.2-12-20-B-SW	12	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	55	170
GN 722.2-12-20-B-ZB	12	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	55	170
GN 722.2-14-20-B-SW	14	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	55	175
GN 722.2-14-20-B-ZB	14	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	55	175

GN 722.2-A4

STAINLESS STEEL

Описание	d1 Штифт -0.05/-0.25 Отверстие +0.1/+0.3	s	d2 +0.2	h	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	m	A/F	t	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 722.2-8-20-A-A4	8	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	45	166
GN 722.2-10-20-A-A4	10	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	45	169
GN 722.2-12-20-A-A4	12	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	45	174
GN 722.2-14-20-A-A4	14	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	45	180
GN 722.2-8-20-B-A4	8	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	45	166
GN 722.2-10-20-B-A4	10	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	45	170
GN 722.2-12-20-B-A4	12	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	45	176
GN 722.2-14-20-B-A4	14	20	6.1	7.5	68	14	35	37	48	34	10	6.1	16	45	180

