

Профилированные плоские вакуумные присоски

Диаметр 65 мм, без опоры или с опорой, каучук

МАТЕРИАЛ

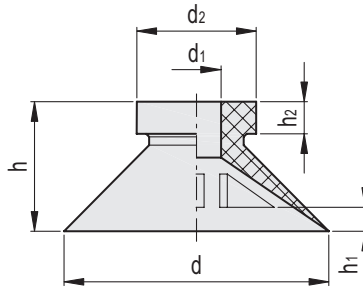
Вакуумная присоска из маслостойкого каучука (NBR), природного каучука (NR), природного желтого каучука (NG) или силиконового каучука (VMQ)
Опора из оцинкованного алюминия.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **VVA-65-A**: маслостойкий каучук, без опоры.
- **VVA-65-N**: природный каучук, без опоры.
- **VVA-65-NG**: природный желтый каучук, без опоры.
- **VVA-65-S**: силиконовый каучук, без опоры.
- **VVA-65-T-A**: маслостойкий каучук, с опорой.
- **VVA-65-T-N**: природный каучук, с опорой.
- **VVA-65-T-NG**: природный желтый каучук, с опорой.
- **VVA-65-T-S**: силиконовый каучук, с опорой.

ОСОБЕННОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Используются в отрасли переработки бумаги, в частности для картонных листов.
Канавки на поверхности вакуумной присоски обеспечивают лучшее сцепление с закрепляемым изделием.
См. технические данные вакуумных присосок (на стр. -).



VVA-65-A

| Код | Описание | d | d1 | d2 | h | h1 | h2 | F* [Kg] | Объем # [см3] | ⚖ |
|----------|----------|----|----|----|----|----|----|---------|---------------|----|
| VV.45043 | VVA-65-A | 65 | 10 | 25 | 28 | 5 | 6 | 8,2 | 21 | 11 |

VVA-65-N

| Код | Описание | d | d1 | d2 | h | h1 | h2 | F* [Kg] | Объем # [см3] | ⚖ |
|----------|----------|----|----|----|----|----|----|---------|---------------|----|
| VV.45044 | VVA-65-N | 65 | 10 | 25 | 28 | 5 | 6 | 8,2 | 21 | 11 |

VVA-65-NG

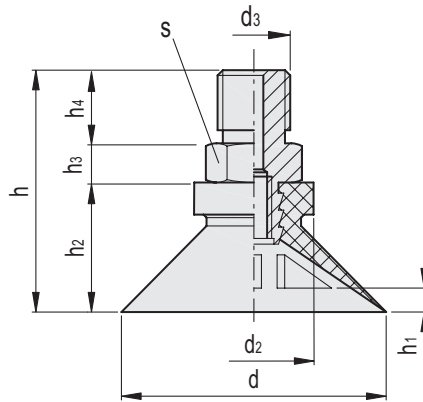
| Код | Описание | d | d1 | d2 | h | h1 | h2 | F* [Kg] | Объем # [см3] | ⚖ |
|----------|-----------|----|----|----|----|----|----|---------|---------------|----|
| VV.45045 | VVA-65-NG | 65 | 10 | 25 | 28 | 5 | 6 | 8,2 | 21 | 11 |

VVA-65-S

| Код | Описание | d | d1 | d2 | h | h1 | h2 | F* [Kg] | Объем # [см3] | ⚖ |
|----------|----------|----|----|----|----|----|----|---------|---------------|----|
| VV.45046 | VVA-65-S | 65 | 10 | 25 | 28 | 5 | 6 | 8,2 | 21 | 11 |

* Указанная в таблице сила вакуумных присосок составляет 1/3 значения теоретической силы, рассчитанной для уровня вакуума -75 кПа и коэффициента безопасности 3.

Обозначает внутренний геометрический объем вакуумной присоски и представляет собой объем, добавляемый ко всей распределительной системе для расчета времени вакуумирования, особенно при использовании нескольких вакуумных присосок.



VVA-65-T-A

| Код | Описание | d | d2 | d3 | h | h1 | h2 | h3 | h4 | s | F* [Kg] | Объем # [см3] | ⚖ |
|----------|-----------------|----|----|------|----|----|----|----|----|----|---------|---------------|----|
| VV.45047 | VVA-65-G1/4-T-A | 65 | 25 | G1/4 | 50 | 5 | 28 | 8 | 14 | 17 | 8,2 | 21 | 26 |

VVA-65-T-N

| Код | Описание | d | d2 | d3 | h | h1 | h2 | h3 | h4 | s | F* [Kg] | Объем # [см3] | ⚖ |
|----------|-----------------|----|----|------|----|----|----|----|----|----|---------|---------------|----|
| VV.45048 | VVA-65-G1/4-T-N | 65 | 25 | G1/4 | 50 | 5 | 28 | 8 | 14 | 17 | 8,2 | 21 | 26 |

VVA-65-T-NG

| Код | Описание | d | d2 | d3 | h | h1 | h2 | h3 | h4 | s | F* [Kg] | Объем # [см3] | ⚖ |
|----------|------------------|----|----|------|----|----|----|----|----|----|---------|---------------|----|
| VV.45049 | VVA-65-G1/4-T-NG | 65 | 25 | G1/4 | 50 | 5 | 28 | 8 | 14 | 17 | 8,2 | 21 | 26 |

VVA-65-T-S

| Код | Описание | d | d2 | d3 | h | h1 | h2 | h3 | h4 | s | F* [Kg] | Объем # [см3] | ⚖ |
|----------|-----------------|----|----|------|----|----|----|----|----|----|---------|---------------|----|
| VV.45050 | VVA-65-G1/4-T-S | 65 | 25 | G1/4 | 50 | 5 | 28 | 8 | 14 | 17 | 8,2 | 21 | 26 |

* Указанная в таблице сила вакуумных присосок составляет 1/3 значения теоретической силы, рассчитанной для уровня вакуума -75 кПа и коэффициента безопасности 3.

Обозначает внутренний геометрический объем вакуумной присоски и представляет собой объем, добавляемый ко всей распределительной системе для расчета времени вакуумирования, особенно при использовании нескольких вакуумных присосок.