

Угловые редукторы

Корпус: алюминий

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип

- Тип **L**: Угловая передача 90°

Корпус

- Алюминий
- Герметичное исполнение для предотвращения попадания пыли
- анодированные, естественный цвет **AN**

Конические зубчатые колеса

Закаленная сталь

Шарикоподшипник

- Сталь
- Герметичное исполнение (уплотнительные прокладки 2RS)

Диапазон температур: от -20 до +60 °C

ИНФОРМАЦИЯ

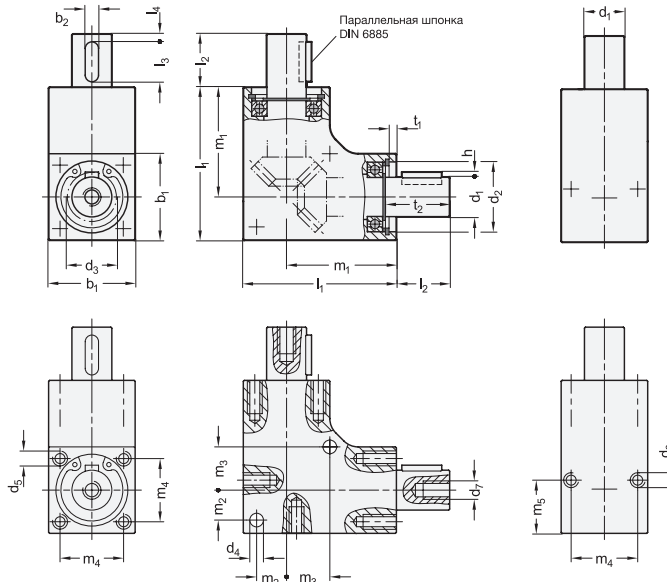
Несмотря на свои очень компактные размеры, угловые редукторы GN 3971 могут передавать высокий крутящий момент. Их можно легко использовать для множества областей применения, таких как регулировка высоты или изменение направления вращения вала.

Многочисленные крепёжные отверстия обеспечивают простоту монтажа в любой ориентации или положении. Параллельные шпонки могут принимать любые угловые положения.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Шпоночный паз DIN 6885 (см. стр. A16)
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)



Описание	b1	d1 j6	b2	d2	d3**	d4	d5***	d6***	d7****	h	l1	l2	l3	l4	m1	m2	m3	m4	m5	t1	t2		
GN 3971-18-L-6-AN	18	6	2	13	-	3.1	M3	M3	M3	0.8	32	12	8	2	23	6	8.5	13	11	2.1	15.4	55	
GN 3971-20-L-8-AN	20	8	2	16	9.2	3.1	M3	M3	M3	0.8	35	12	8	2	25	7	10	15	10	1.95	15.3	80	
GN 3971-24-L-10-AN	24	10	4*	19	11.8	4.1	M4	M4	M4	1.5	42	16	12	3	30	8	12	18	16	2	18	144	
GN 3971-26-L-12-AN	26	12	4	21	13.6	4.1	M4	M4	M4	1.5	46	16	12	3	33	9	13	20	16	2	19.5	190	
GN 3971-30-L-12-AN	30	12	4	24	16.4	4.1	M4	M4	M5	1.5	53	16	12	3	38	11	15	22	16	2.1	18.3	270	
GN 3971-32-L-12-AN	32	12	4	28	19.8	4.1	M4	M4	M5	1.5	56	16	12	3	40	12	17	24	16	2.1	18.3	332	
GN 3971-35-L-12-AN	35	12	4	30	20.4	4.1	M4	M4	M5	1.5	60	16	12	3	42.5	13.5	17.5	26	16	2.1	18.3	418	

* Отклонение от DIN 6885

** Теоретически применимый диаметр ступицы

*** Полезная глубина резьбы: мин. 2 x d5 / d6

**** Полезная глубина резьбы: мин. 1.6 x d7

Механические характеристики

Передаточное число i	1:1
Окружной боковой зазор на приводном валу	$3^\circ \pm 0.5^\circ$
Направление вращения вала	Любое
Ожидаемый срок службы (рекомендованный)	1000 часов под полной нагрузкой при частоте вращения 500 об/мин, при условии, что редуктор загружен на 20 % каждые 5 минут (1 минута работы + 4 минуты перерыва) при температуре окружающей среды 20 °C
Техническое обслуживание	Постоянное смазывание консистентной смазкой, не требует обслуживания

b1	Макс. крутящий момент в Н·м			Макс. радиальная сила в Н*	Макс. осевая сила в Н**
	при 100 мин ⁻¹	при 500 мин ⁻¹	при 1000 мин ⁻¹		
18	0.35	0.1	0.05	60	60
20	0.75	0.3	0.15	100	100
24	2.5	1	0.5	120	120
26	4	1.5	0.75	140	140
30	5	2	1	240	240
32	8	3	1.5	550	550
35	10	4	2	550	550

* При осевой силе = 0

** При радиальной силе = 0

Инструкции по монтажу

Запрещается прилагать усилия к корпусу или подшипникам во время сборки. Рекомендуется использовать резьбовые отверстия d_6 в валу. Рекомендуется использование соответствующей муфты для компенсации производственных смещений валов и допусков на биение, а также для гашения вибраций и ударов.

Пример применения

