

Боковые зажимы

с зажимной резьбой

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **Е**: с зубчатой зажимной вилкой
- Тип **Р**: с призматической зажимной вилкой

Обозначение

- **Г**: ход зажима с винтом с шаровым наконечником
- **К**: ход зажима с регулируемой ручкой рычажного типа

Зажимные механизмы

Сталь

- Науглеродженная сталь
- Чернёная

Гайка для Т-образного паза

- Сталь, чернение
- Класс материала 10

Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912

- Сталь, чернение
- Класс материала 12.9

Винт с шаровым наконечником (кодирование G)

- Сталь, чернение
- Шарик, закалённая сталь

ручка рычажного типа для (кодирование K)

- Цинк, литъё под давлением
С пластиковым покрытием
чёрный цвет RAL 9005, текстурированная отделка
поверхности
- Резьбовая вставка
Сталь, чернение
Шарик, закалённая сталь

ИНФОРМАЦИЯ

С боковыми зажимами GN 9190.1, заготовки зажимаются поворотной зажимной вилкой. Сила зажима действует в боковом направлении и в направлении сверху вниз для прижатия заготовки к фиксированным упорам и опорной поверхности.

Ход зажима зажимной вилки получается в результате глубины ввинчивания зажимной резьбы d_4 . При отпускании установочного винта происходит возврат зажимной вилки под действием пружины. Небольшая общая высота боковых зажимов позволяет механическую обработку всей поверхности заготовки.

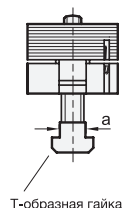
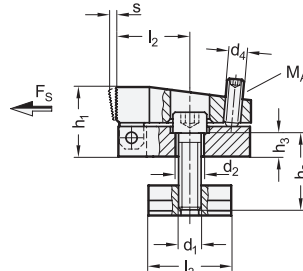
Боковые зажимы можно ввинчивать напрямую, например в монтажную пластину, или крепить к столам механической обработки при помощи Т-образных пазов. Кроме того, имеется возможность их монтажа в любом положении перпендикулярно Т-образному пазу с использованием опорных блоков со шлицами GN 9190.3 (см. стр.), которые доступны в качестве вспомогательных принадлежностей.

АКСЕССУАРЫ

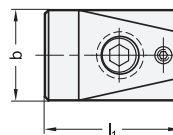
- Опорные блоки со шлицами GN 9190.3 (см. стр.)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

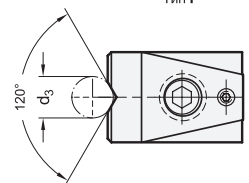
- Значения прочности винтов / гайки (см. стр. A20)



Тип Е

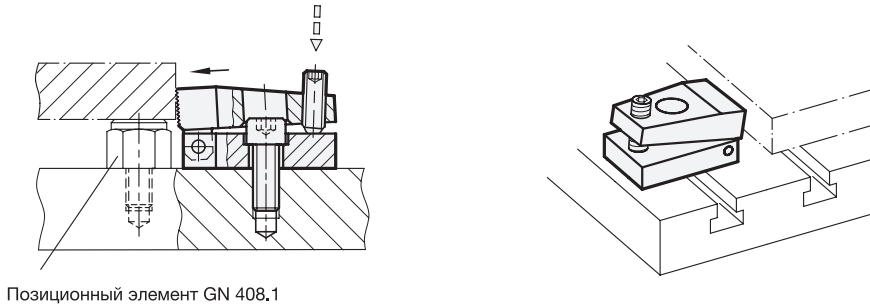


Тип Р





Примеры использования



Позиционный элемент GN 408,1

GN 9190.1-E

| Описание | а Ширина паза | d1 | F _s в кН | b | d2 | d4 | h1 | h2 | h3 | l1 | l2 | l3 | l4 | s Поворотные прихваты | Макс. момент затяжки М _А , Н·м | |
|----------------------|---------------------|------|------------------------|----|------|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----------------------------|--|------|
| GN 9190.1-10-M8-E-G | 10 | M 8 | 7 | 32 | 8.4 | M 8 | 24 | 20 | 8 | 52 | 28 | 30 | - | 3 | 3 | 276 |
| GN 9190.1-10-M8-E-K | 10 | M 8 | 7 | 32 | 8.4 | M 8 | 24 | 20 | 8 | 52 | 28 | 30 | 63 | 3 | 3 | 413 |
| GN 9190.1-14-M12-E-G | 14 | M 12 | 15 | 48 | 12.5 | M 12 | 37 | 30 | 11 | 72 | 40 | 44 | - | 4 | 9 | 831 |
| GN 9190.1-14-M12-E-K | 14 | M 12 | 15 | 48 | 12.5 | M 12 | 37 | 30 | 11 | 72 | 40 | 44 | 78 | 4 | 9 | 1042 |
| GN 9190.1-18-M16-E-G | 18 | M 16 | 21.5 | 68 | 16.5 | M 16 | 47 | 35 | 13 | 86 | 41 | 56 | - | 7 | 20 | 1749 |
| GN 9190.1-18-M16-E-K | 18 | M 16 | 21.5 | 68 | 16.5 | M 16 | 47 | 35 | 13 | 86 | 41 | 56 | 108 | 7 | 20 | 2112 |

GN 9190.1-P

| Описание | а Ширина паза | d1 | F _s в кН | b | d2 | d3 Мин. Макс. | d4 | h1 | h2 | h3 | l1 | l2 | l3 | l4 | s Поворотные прихваты | Макс. момент затяжки М _А , Н·м | |
|----------------------|---------------------|------|------------------------|----|------|------------------|----|------|----|----|----|----|----|----|-----------------------------|--|------|
| GN 9190.1-10-M8-P-G | 10 | M 8 | 7 | 32 | 8.4 | 4 | 26 | M 8 | 24 | 20 | 8 | 52 | 28 | 30 | - | 3 | 266 |
| GN 9190.1-10-M8-P-K | 10 | M 8 | 7 | 32 | 8.4 | 4 | 26 | M 8 | 24 | 20 | 8 | 52 | 28 | 30 | 63 | 3 | 403 |
| GN 9190.1-14-M12-P-G | 14 | M 12 | 15 | 48 | 12.5 | 4 | 26 | M 12 | 37 | 30 | 11 | 72 | 40 | 44 | - | 4 | 833 |
| GN 9190.1-14-M12-P-K | 14 | M 12 | 15 | 48 | 12.5 | 4 | 26 | M 12 | 37 | 30 | 11 | 72 | 40 | 44 | 78 | 4 | 1044 |
| GN 9190.1-18-M16-P-G | 18 | M 16 | 21.5 | 68 | 16.5 | 4 | 26 | M 16 | 47 | 35 | 13 | 86 | 41 | 56 | - | 7 | 1730 |
| GN 9190.1-18-M16-P-K | 18 | M 16 | 21.5 | 68 | 16.5 | 4 | 26 | M 16 | 47 | 35 | 13 | 86 | 41 | 56 | 108 | 7 | 2093 |

