

Эксцентриковые нажимные ВИНТЫ

Сталь, с внутренним шестигранником

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сталь

- Класс разрывной прочности 10.9
- Чернение **BT**
- Химически никелированный, серебристый цвет **SN**

ИНФОРМАЦИЯ

Эксцентриковые нажимные винты GN 418.3 зажимают детали при помощи головок эксцентриковых винтов, которые в зависимости от размера имеют отклонение на размер e по отношению к центральной оси стержня винта.

Резьбовые отверстия для монтажа эксцентриковых нажимных винтов в креплении должны быть просверлены в соответствии с чертежом на расстоянии a по отношению к детали.

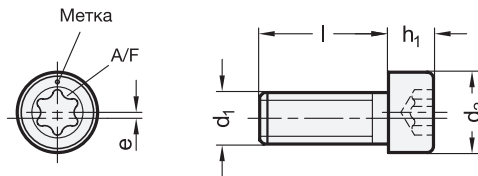
Головка винта находится в положении зажима, когда эксцентриковый нажимной винт повернут назад после полного ввинчивания настолько, что маркерная точка находится напротив поверхности зажима детали.

Для зажима эксцентриковые нажимные винты затягиваются до определённого крутящего момента, когда эксцентрик прижимается к детали. Макс. допустимое отклонение детали t гарантирует, что расстояние зажима находится в подходящем для эксцентрика диапазоне.

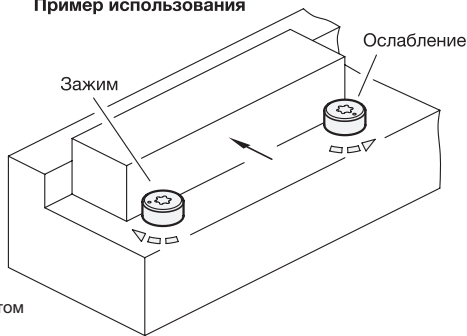


ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

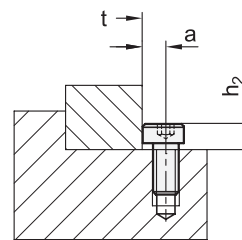
- Значения прочности винтов (см. стр. A20)



Пример использования



Информация по конструкции



* Дополните вариантом

BT SN

GN 418.3

Описание	d_1	Длина l	a	d_2 +0.1/-0.12	e +0.1	h_1	h_2 макс.	A/F	t Допустимое отклонение детали	
GN 418.3-M3-6-*	M 3	6	3.1+0.3/0	6.8	0.4	2.5	3.3	T10	-0.7 / +0.1	1
GN 418.3-M4-8-*	M 4	8	3.15+0.3/0	7	0.4	3	4.1	T15	-0.75 / +0.05	2
GN 418.3-M5-10-*	M 5	10	3.9+0.3/0	8.5	0.4	4	5.3	T20	-0.75 / +0.05	3
GN 418.3-M6-12-*	M 6	12	4.65+0.3/0	10	0.5	4	5.5	T25	-0.85 / +0.15	4
GN 418.3-M8-16-*	M 8	16	6.05+0.5/0	13	0.8	5	7	T30	-1.25 / +0.35	9
GN 418.3-M10-20-*	M 10	20	7.5+0.5/0	16	1	7	9.5	T40	-1.5 / +0.5	20
GN 418.3-M12-24-*	M 12	24	8.5+0.5/0	18	1	8	10.9	T45	-1.5 / +0.5	32

Вес BT