

Силовые зажимы

Алюминий, пневматика

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **S**: с зажимным рычагом
- Тип **O**: без зажимного рычага

Выход переключателя

- **P**: PNP

Корпус

Алюминий

Квадратный штифт

Азотированная сталь

Цилиндр двойного действия

Диапазон давления от 2 до 8 бар

Индуктивный датчик

Цинк, литьё под давлением

Зажимной рычаг для типа S

Алюминий, анодированный, естественный цвет
Зажим, оцинкованная сталь с голубой пассивацией

ИНФОРМАЦИЯ

Силовые зажимы GN 8620 удерживают и позиционируют детали (например, панели из листового металла) в процессах автоматизированной сварки, а также захватывают и фиксируют детали в механизмах перемещения и сборки. Зажимной рычаг передаёт усилие натяжения или зажима, создаваемое пневматически, от механизма коленчатого рычага на обрабатываемую деталь. Быстрое поворотное движение обеспечивает короткое время цикла. Пневматическое демпфирование в конечных положениях обеспечивает плавное и мягкое перемещение.

Угол раскрытия зажимного рычага можно установить или ограничить в любом положении. Конечные положения определяются датчиками, встроенными во внутренний механизм, и не требуют настройки. Весь механизм заключён в алюминиевый корпус, защищающий его от грязи и брызг воды. Длительный срок службы обеспечивается усиленным корпусом с оптимизированной массой, а также высококачественными игольчатыми подшипниками и шарнирами внутреннего механизма.



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

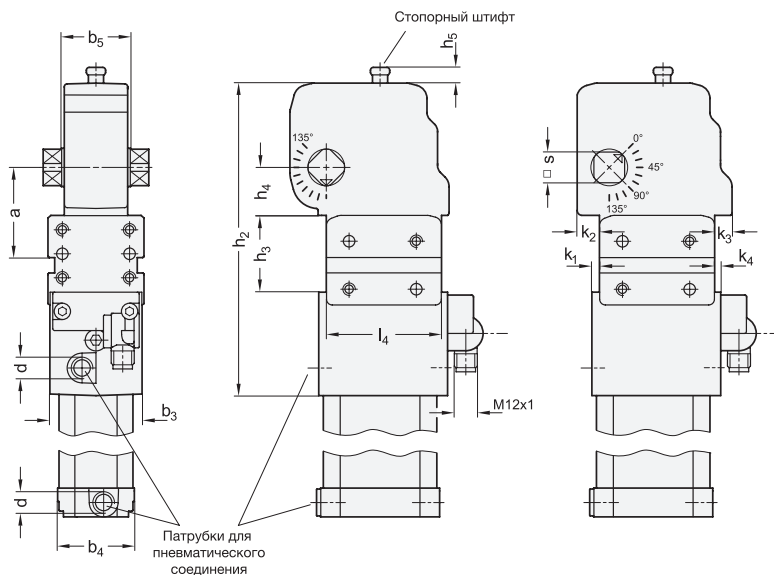
- Нажимные винты
- DIN 6325 (см. стр.) Установочные штифты
- DIN 7979 (см. стр.) Установочные штифты (с внутренней резьбой)
- GN 330 (см. стр. 1448) Кабели с соединителем

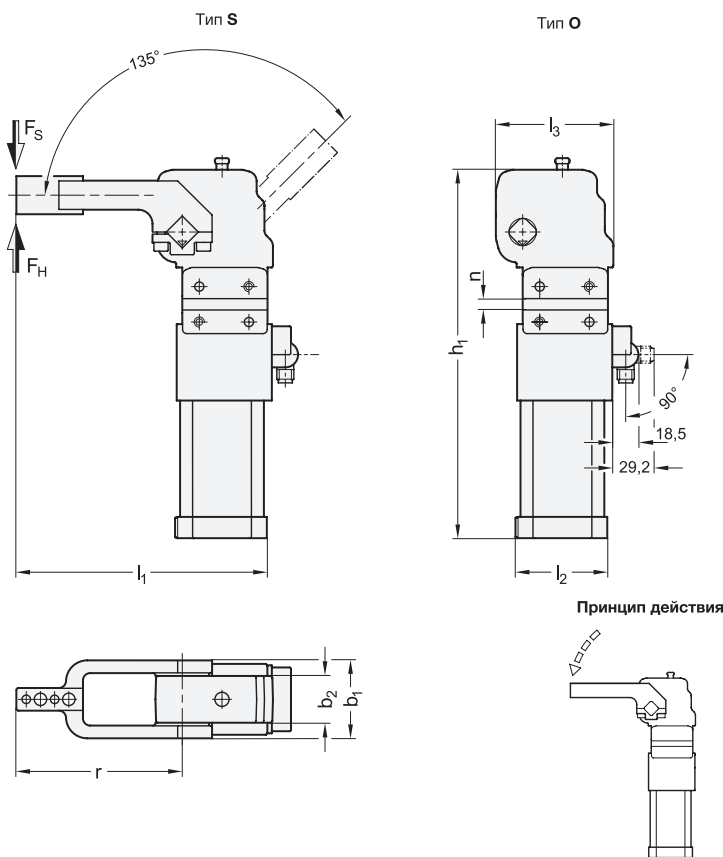
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Перечень пневматических зажимов (см. стр.)
- Монтажные размеры (см. стр.)
- Технические инструкции (см. стр.)
- Электрические свойства (см. стр.)
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)

Размер 25 / 40

Размер 63





GN 8620-S

Описание	Размер (поршня Ø)	Макс. фиксирующий момент в Н·м при 5 бар	F _S Зажимное усилие при г при 5 бар в Н ≈	F _H Удерживающая способность при г в Н	a ±0.05	b ₁	b ₂	b ₃	b ₄	b ₅	d	h ₁ макс.	h ₂
GN 8620-25-S-P	25	50	530	800	33.5	53	34.5	46	34	36	G 1/8	210	130
GN 8620-40-S-P	40	130	1110	3240	47	55	33.5	48	40	34.5	G 1/8	260	162.5
GN 8620-63-S-P	63	390	2700	10410	71.5	78	51.5	53	46	54	G 1/4	332.5	212

Описание	Размер (поршня Ø)	h ₃	h ₄ ±0.05	h ₅ +0.1 0	k ₁	k ₂	k ₃	k ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄ ±0.1	n	г	s Квадратная форма	⚖
GN 8620-25-S-P	25	28	17	8	4	4	4	4.5	132	43	60	44	6 H7	93	12	675
GN 8620-40-S-P	40	40	25	8	4	4.4	4	3	176	62	83	60	8 H7	117	16	1680
GN 8620-63-S-P	63	55	36.5	9	7.5	12	7	7.5	229	106	112	93	12 N9	144	22	4100

GN 8620-O

Описание	Размер (поршня Ø)	Макс. фиксирующий момент в Н·м при 5 бар	F _S Зажимное усилие при г при 5 бар в Н ≈	F _H Удерживающая способность при г в Н	a ±0.05	b ₁	b ₂	b ₃	b ₄	b ₅	d	h ₁ макс.	h ₂
GN 8620-25-O-P	25	50	530	800	33.5	53	34.5	46	34	36	G 1/8	210	130
GN 8620-40-O-P	40	130	1110	3240	47	55	33.5	48	40	34.5	G 1/8	260	162.5
GN 8620-63-O-P	63	390	2700	10410	71.5	78	51.5	53	46	54	G 1/4	332.5	212

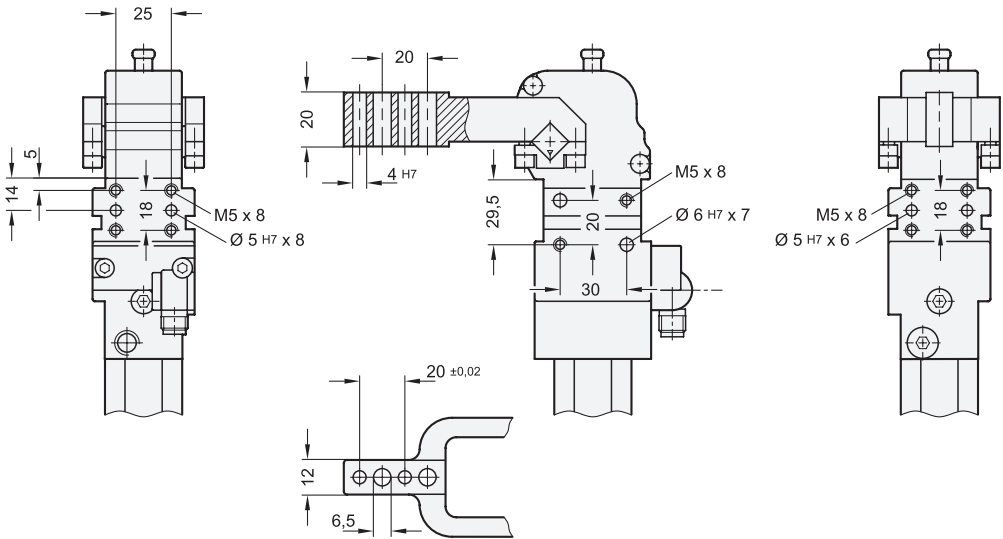
Описание	Размер (поршня Ø)	h ₃	h ₄ ±0.05	h ₅ +0.1 0	k ₁	k ₂	k ₃	k ₄	l ₂	l ₃	l ₄ ±0.1	n	s Квадратная форма	⚖
GN 8620-25-O-P	25	28	17	8	4	4	4	4.5	43	60	44	6 H7	12	550
GN 8620-40-O-P	40	40	25	8	4	4.4	4	3	62	83	60	8 H7	16	1450
GN 8620-63-O-P	63	55	36.5	9	7.5	12	7	7.5	106	112	93	12 N9	22	3500



Монтажные размеры

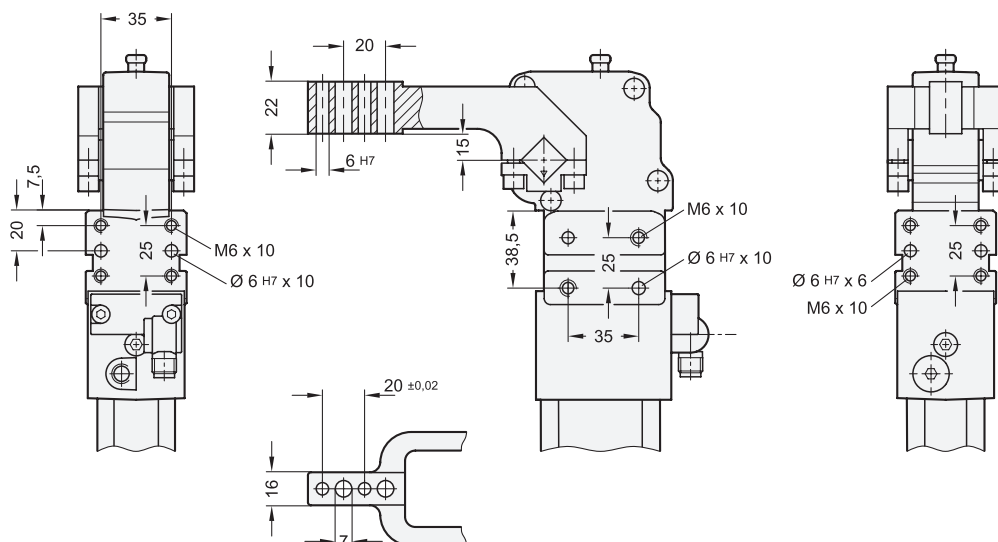
При монтаже для крепёжных винтов и установочных штифтов необходимо использовать все отверстия, имеющиеся на соответствующей стороне. Для бокового монтажа, в качестве альтернативы фиксации с помощью установочных штифтов, в предусмотренном пазу можно использовать параллельную шпонку; это позволяет выполнять параллельную регулировку положения в сочетании с продолговатыми монтажными отверстиями на стороне установки. Пневматические соединения расположены на передней и задней сторонах. Неиспользуемые соединения закрываются входящими в комплект заглушками.

Размер 25



Монтажные размеры

Rozmiar 40



Rozmiar 63

