

## Вертикальные прижимы

Сталь / нержавеющая сталь, с горизонтальным основанием

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Типы

- Тип **A**: прихват-вилка с двумя фланцевыми шайбами
- Тип **C**: швеллерный вариант с двумя фланцевыми шайбами и шпindelным узлом GN 708.1 (см. стр. 1625)
- Тип **E**: цельный прихват с зажимом

#### Вариант исполнения из стали

- Закалённая сталь C10, оцинкованная, глубокой пассивации
- Цапфы закалённые
- Опорные оси (для размера 230 и больше), закалённые

Все подвижные части смазаны специальной смазкой

#### Рукоятка

Твёрдый маслостойкий пластик, цвет красный

Узел шпинделя GN 708.1, тип A (см. стр. 1625)

- Оцинкованная сталь
- Резиновый наконечник, твёрдость по Шору 85A

#### Вариант исполнения из нержавеющей стали NI

Нержавеющая сталь AISI 304

Все подвижные части смазаны специальной смазкой

#### Рукоятка

Твёрдый маслостойкий пластик, цвет красный

Узел шпинделя GN 708.1, тип A (см. стр. 1625)

- Нержавеющая сталь AISI 304
- Резиновый наконечник, твёрдость по Шору 85A

### АКСЕССУАРЫ

- Держатели для зажимных болтов (см. стр. 1623)
- GN 801 монтажные опоры прижима для шарнирных прихватов (для типа A) (см. стр. 1629)
- GN 809 монтажные опоры прижима для шарнирных прихватов (для типа E) (см. стр. 1630)



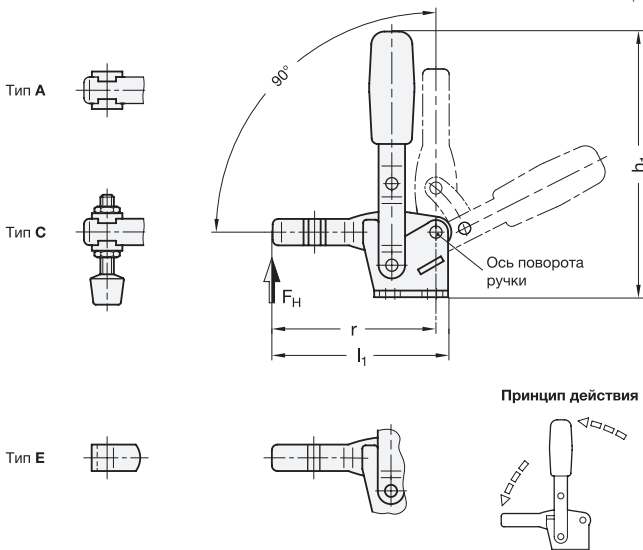
### ИНФОРМАЦИЯ

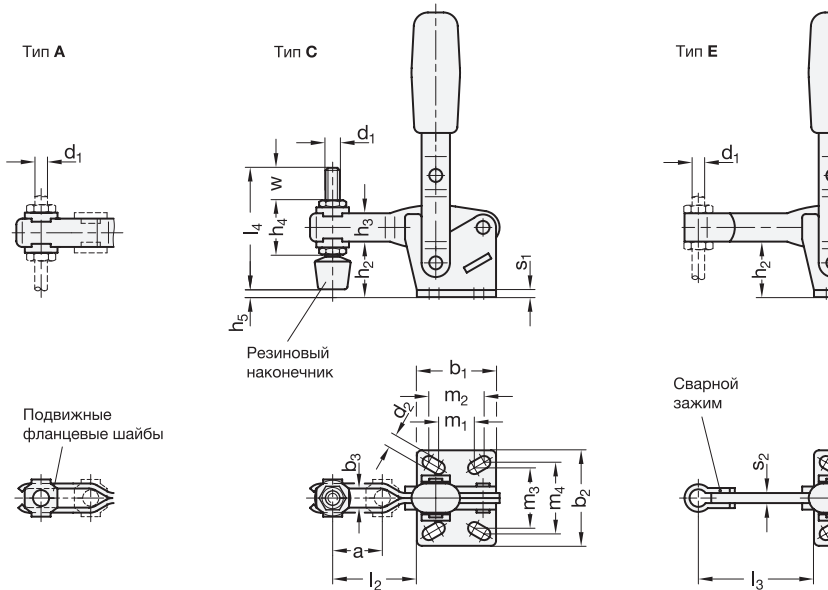
Вертикальные шарнирные зажимы GN 810 работают по правилу изгиба: рычаг и прижимная планка перемещаются в одном направлении. В зажатом положении рычаг управления находится в вертикальном положении.

Вместе с вертикальными шарнирными зажимами в виде прихвата-вилки с двумя фланцевыми шайбами (тип A) могут использоваться специальные зажимные винты. Шпindelный узел с наконечником из неопреновой резины также входит в комплект поставки типа C.

Вариант типа E может использоваться либо методом сварки прихвата, на котором затем можно разместить зависящий от области применения прижимной крепёжный элемент, либо посредством использования планки в сочетании с держателем для нажимных винтов GN 809 (см. стр. 1630) для удержания заготовки на месте.

- Общая информация о шарнирных зажимах (см. стр. 1560)





GN 810

Описание	Размер FH в H		a ≈	b1	b2	b3	d1	d2 ≈	h1 ≈	h2	h3	h4	h5	l1 ≈	l2 ≈	l3 макс.	l4	m1	m2	m3	m4	r ≈	s1	s2	w	⚖
GN 810-75-A	75	750	20	29	34	5.2	M5	4.5	98	20.5	11	-	-	66.5	31.5	-	15	16	24	24	62.5	2	-	-	98	
GN 810-130-A	130	1050	28	35	42	6.2	M6	5.5	142	28	16	-	-	85	42	-	12.5	19	27	29	79.5	2.5	-	-	220	
GN 810-230-A	230	2000	40	43	45	8.5	M8	6.5	168	33.5	18	-	-	110.5	58	-	19	20	32	32	104	3	-	-	370	
GN 810-330-A	330	2400	43	50	65	10.5	M10	8.5	195	43	22	-	-	129	66	-	29	32	45	46	122	3.5	-	-	601	
GN 810-430-A	430	2800	64	58	65	12.5	M12	8.5	247	55.5	26	-	-	164	88	-	32	32	45	45	156	4	-	-	1060	
GN 810-530-A	530	4500	90	80	95	12.5	M12	12.5	303	84.5	32	-	-	223	125	-	50	51	70	70	212	7	-	-	2000	
GN 810-75-C	75	750	20	29	34	5.2	M5	4.5	98	20.5	11	19	5.5	66.5	31.5	-	45	15	16	24	24	62.5	2	-	15	100
GN 810-130-C	130	1050	28	35	42	6.2	M6	5.5	142	28	16	25.5	11.3	85	42	-	55	12.5	19	27	29	79.5	2.5	-	17.5	230
GN 810-230-C	230	2000	40	43	45	8.5	M8	6.5	168	33.5	18	30	9.5	110.5	58	-	68	19	20	32	32	104	3	-	20	400
GN 810-330-C	330	2400	43	50	65	10.5	M10	8.5	195	43	22	37	15	129	66	-	77	29	32	45	46	122	3.5	-	19	600
GN 810-430-C	430	2800	64	58	65	12.5	M12	8.5	247	55.5	26	43	23	164	88	-	100	32	32	45	45	156	4	-	33	1100
GN 810-530-C	530	4500	90	80	95	12.5	M12	12.5	303	84.5	32	49	52	223	125	-	100	50	51	70	70	212	7	-	27	2180
GN 810-75-E	75	750	-	29	34	-	M5	4.5	98	20.5	11	-	-	67	-	41	-	15	16	24	24	62.5	2	4	-	106
GN 810-130-E	130	1050	-	35	42	-	M6	5.5	142	28	16	-	-	86	-	54	-	12.5	19	27	29	79.5	2.5	5	-	220
GN 810-230-E	230	2000	-	43	45	-	M8	6.5	168	33.5	18	-	-	112	-	73	-	19	20	32	32	104	3	6	-	401
GN 810-330-E	330	2400	-	50	65	-	M10	8.5	195	43	22	-	-	130.5	-	86	-	29	32	45	46	122	3.5	7	-	580
GN 810-430-E	430	2800	-	58	65	-	M12	8.5	247	55.5	26	-	-	166	-	114	-	32	32	45	45	156	4	10	-	1090
GN 810-530-E	530	4500	-	80	95	-	M12	12.5	303	84.5	32	-	-	225	-	152	-	50	51	70	70	212	7	10	-	2066

GN 810-NI

STAINLESS STEEL

Описание	Размер FH в H		a ≈	b1	b2	b3	d1	d2 ≈	h1 ≈	h2	h3	h4	h5	l1 ≈	l2 ≈	l3 макс.	l4	m1	m2	m3	m4	r ≈	s1	s2	w	⚖
GN 810-75-A-NI	75	750	20	29	34	5.2	M5	4.5	98	20.5	11	-	-	66.5	31.5	-	15	16	24	24	62.5	2	-	-	92	
GN 810-130-A-NI	130	1050	28	35	42	6.2	M6	5.5	142	28	16	-	-	85	42	-	12.5	19	27	29	79.5	2.5	-	-	228	
GN 810-230-A-NI	230	2000	40	43	45	8.5	M8	6.5	168	33.5	18	-	-	110.5	58	-	19	20	32	32	104	3	-	-	379	
GN 810-75-C-NI	75	750	20	29	34	5.2	M5	4.5	98	20.5	11	19	5.5	66.5	31.5	-	45	15	16	24	24	62.5	2	-	15	92
GN 810-130-C-NI	130	1050	28	35	42	6.2	M6	5.5	142	28	16	25.5	11.3	85	42	-	55	12.5	19	27	29	79.5	2.5	-	17.5	228
GN 810-230-C-NI	230	2000	40	43	45	8.5	M8	6.5	168	33.5	18	30	9.5	110.5	58	-	68	19	20	32	32	104	3	-	20	390
GN 810-75-E-NI	75	750	-	29	34	-	M5	4.5	98	20.5	11	-	-	67	-	41	-	15	16	24	24	62.5	2	4	-	100
GN 810-130-E-NI	130	1050	-	35	42	-	M6	5.5	142	28	16	-	-	86	-	54	-	12.5	19	27	29	79.5	2.5	5	-	230
GN 810-230-E-NI	230	2000	-	43	45	-	M8	6.5	168	33.5	18	-	-	112	-	73	-	19	20	32	32	104	3	6	-	389

