

Горизонтальные шарнирные зажимы

Сталь/нержавеющая сталь, с вертикальным основанием

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **N**: прихват-вилка с двумя крыльчатыми шайбами
- Тип **NC**: швеллерный вариант с двумя фланцевыми шайбами и шпindelным узлом GN 708.1 (см. стр. 1625)
- Тип **P**: цельный прихват с держателем нажимного болта для крепления сваркой

Вариант исполнения из стали

- Закалённая сталь C10, оцинкованная, глубокой пассивации
- Цапфы закалённые
- Опорные оси (для размера 355 и больше), закалённые

Все подвижные части смазаны специальной смазкой

Рукоятка

Твёрдый маслостойкий пластик, цвет красный

Узел шпинделя GN 708.1, тип A (см. стр. 1625)

- Оцинкованная сталь
- Резиновый наконечник, твёрдость по Шору 85A

Вариант исполнения из нержавеющей стали NI

Нержавеющая сталь AISI 304

Все подвижные части смазаны специальной смазкой

Рукоятка

Твёрдый маслостойкий пластик, цвет красный

Узел шпинделя GN 708.1, Тип A (см. стр. 1625)

- Нержавеющая сталь AISI 304
- Резиновый наконечник, твёрдость по Шору 85A

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)

АКСЕССУАРЫ

- Держатели для зажимных болтов (см. стр. 1623)
- GN 801 монтажные опоры прижима для шарнирных прихватов (для типа N) (см. стр. 1629)
- GN 809 монтажные опоры прижима для шарнирных прихватов (для типа P) (см. стр. 1630)



ИНФОРМАЦИЯ

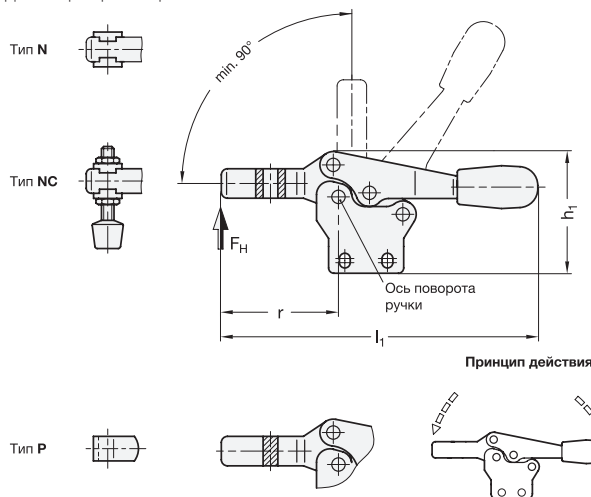
Горизонтальный зажим GN 820.1 работает по принципу переключения: рукоятка и зажимное устройство двигаются в противоположных направлениях.

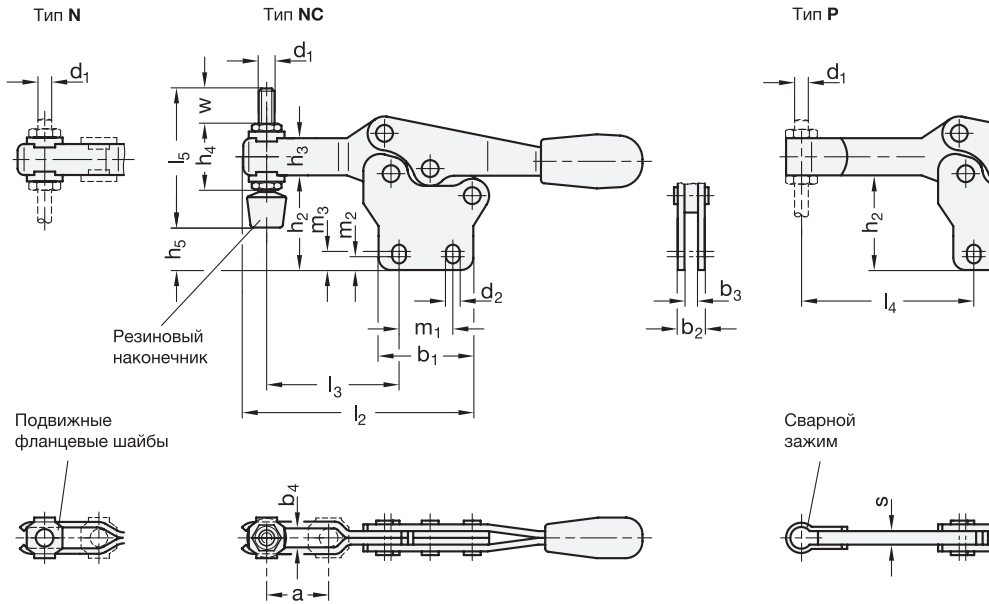
Для зажима требуется меньше пространства. В позиции зажима рукоятка находится в горизонтальном положении.

В горизонтальном зажиме с прихватом-вилкой с двумя крыльчатыми шайбами (тип N) можно задать определённое положение зажимного винта. Зажимной винт с резиновым наконечником из неопрена также входит в поставку типа NC.

Вариант типа P может использоваться или путём приваривания прихвата, на котором затем можно разместить зависящий от области применения прижимной крепёжный элемент, или путём использования планки в сочетании с GN 809 (см. стр. 1630), прихват устанавливается для удержания заготовки на месте.

- Общая информация о шарнирных зажимах (см. стр. 1560)





* Необходимо указать тип горизонтальных шарнирных зажимов:
 N NC P

GN 820.1

Описание	Размер ФН в Н		a ≈	b1	b2	b3	b4	d1	d2	h1 ≈	h2	h3	h4	h5 макс.	l1 ≈	l2 ≈	l3 ≈	l4 макс.	l5	m1	m2	m3	r ≈	s	w	⚖	
GN 820.1-75-*	75	900	20	28	8	4	5.5	M5	4.5	45.5	27.5	11	19	12.5	118	68	40	49.5	45	13.5	3.5	5	43	4	15	90	
GN 820.1-130-*	130	1000	32	36	10	5	6.5	M6	5.5	64	44	16	25.5	27.5	170	92	53	64	55	26	5.8	8.8	62	5	17.5	200	
GN 820.1-230-*	230	1700	37	44	12	6	8.5	M8	6.5	75	50	18	30	26	196	109	63.5	78	68	26	6.5	9	73	6	20	330	
GN 820.1-355-*	355	1800	58	60	14	7	10.4	M10	8.5	102	69	22	37	42.5	270	161	96	115	77	41	7.5	9.6	110	7	19	700	
GN 820.1-455-*	455	3200	65	70	18	10	12.4	M12	8.5	119	80.5	26	43	48	309	186	116	135	100	41.5	11	12.5	128	10	33	1200	

GN 820.1-NI

STAINLESS STEEL

Описание	Размер ФН в Н		a ≈	b1	b2	b3	b4	d1	d2	h1 ≈	h2	h3	h4	h5 макс.	l1 ≈	l2 ≈	l3 ≈	l4 макс.	l5	m1	m2	m3	r ≈	s	w	⚖	
GN 820.1-75-* -NI	75	900	20	28	8	4	5.5	M5	4.5	45.5	27.5	11	19	12.5	118	68	40	49.5	45	13.5	3.5	5	43	4	15	90	
GN 820.1-130-* -NI	130	1000	32	36	10	5	6.5	M6	5.5	64	44	16	25.5	27.5	170	92	53	64	55	26	5.8	8.8	62	5	17.5	200	
GN 820.1-230-* -NI	230	1700	37	44	12	6	8.5	M8	6.5	75	50	18	30	26	196	109	63.5	78	68	26	6.5	9	73	6	20	330	

Массовый тип N

