

## Горизонтальные шарнирные зажимы

Сталь / нержавеющая сталь, с предохранителем, с горизонтальной монтажной опорой

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Типы

- Тип **ML**: прихват-вилка с двумя фланцевыми шайбами
- Тип **MLC**: швеллерный вариант с двумя фланцевыми шайбами и шпindelным узлом GN 708.1 (см. стр. 1625)
- Тип **OL**: цельный прихват с зажимом

#### Вариант исполнения из стали

- Закалённая сталь C10, оцинкованная, глубокой пассивации
- Цапфы закалённые
- Опорные оси (для размера 355 и больше), закалённые

Все подвижные части смазаны специальной смазкой

Рукоятка

Твёрдый маслостойкий пластик, цвет красный

Узел шпинделя GN 708.1, тип A (см. стр. 1625)

- Оцинкованная сталь
- Резиновый наконечник, твёрдость по Шору 85A

#### Вариант исполнения из нержавеющей стали NI

Нержавеющая сталь AISI 304

Все подвижные части смазаны специальной смазкой

Рукоятка

Твёрдый маслостойкий пластик, цвет красный

Узел шпинделя GN 708.1, тип A (см. стр. 1625)

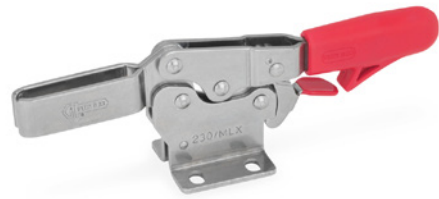
- Нержавеющая сталь AISI 304
- Резиновый наконечник, твёрдость по Шору 85A

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)

### АКСЕССУАРЫ

- Держатели для зажимных болтов (см. стр. 1623)
- GN 801 монтажные опоры прижима для шарнирных прихватов (для типа ML) (см. стр. 1629)
- GN 809 монтажные опоры прижима для шарнирных прихватов (для типа OL) (см. стр. 1630)



### ИНФОРМАЦИЯ

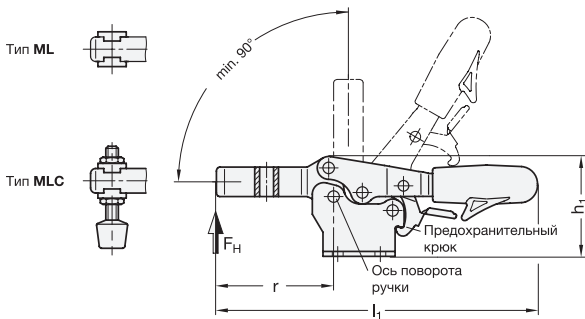
Шарнирные прихваты горизонтального действия GN 820.3 имеют предохранитель, который при закрытии обеспечивает надёжное запирающее соединение. Это предотвращает случайное открытие зажима из-за вибраций или непреднамеренного ослабления/открытия зажима. Для открытия и освобождения зажима потяните рукоятку вверх для расцепления механизма предохранителя (операция выполняется одной рукой).

Рычаг и прижимная планка работают по правилу изгиба: они перемещаются в противоположных направлениях. Для зажима им необходимо меньше пространства.

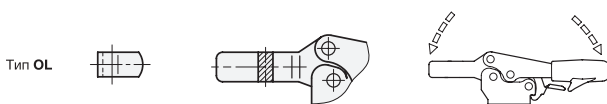
Вместе с горизонтальными шарнирными зажимами в виде прихвата-вилки с двумя фланцевыми шайбами (тип ML) могут использоваться специальные зажимные винты. Шпindelный узел с наконечником из неопреновой резины также входит в комплект поставки типа MLC.

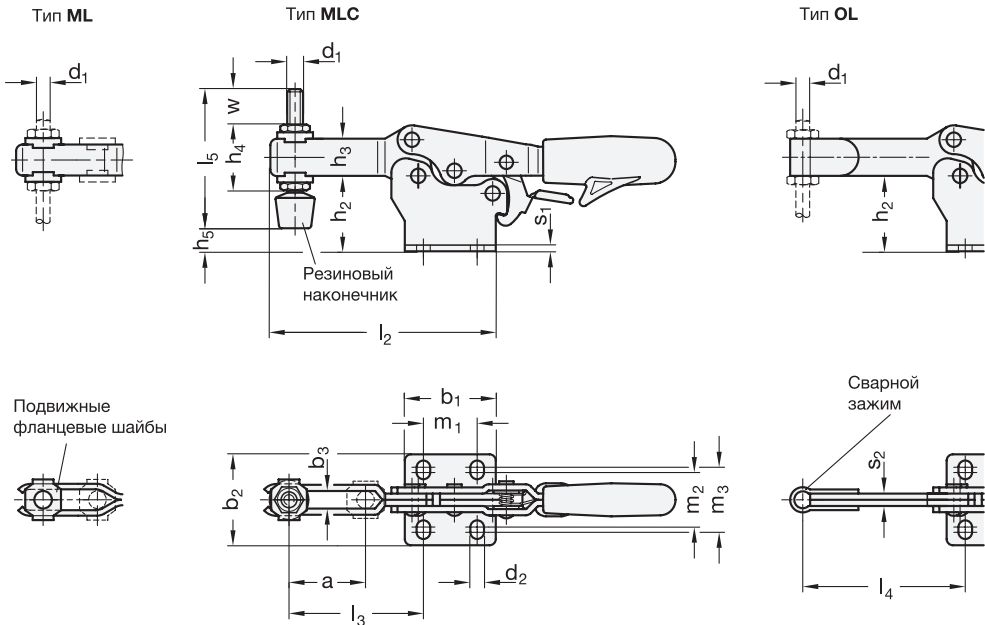
Вариант типа OL может быть использован либо посредством сварки прихвата, на котором можно разместить прижимной крепёжный элемент, либо посредством использования планки в сочетании с держателем для нажимных винтов GN 809 (см. стр. 1630) для удержания заготовки на месте.

- Общая информация о шарнирных зажимах (см. стр. 1560)



Принцип действия





\* Необходимо указать тип горизонтальных шарнирных зажимов  
ML MLC OL

GN 820.3

Описание	Размер	FH	ВН	a ≈	b1	b2	b3	d1	d2	h1 ≈	h2	h3	h4	h5 макс.	l1 ≈	l2 ≈	l3 ≈	l4 макс.	l5	m1	m2	m3	r	s1	s2	w	⚖
GN 820.3-75-*	75	900	20	28	26	5.3	M 5	4.5	37	20	11	19	5	118	67	40	49.5	45	13.5	16	19	43	2	4	15	100	
GN 820.3-130-*	130	1000	32	36	40	6.3	M 6	5.6	51	30.5	16	25.5	14	172	92	53	64	55	26	22.4	28.4	62	2.5	5	17.5	200	
GN 820.3-230-*	230	1700	37	44	44	8.5	M 8	6.6	61.5	36.5	18	30	12.5	196	109	63.5	78	68	26	26	31.5	72	3	6	20	320	
GN 820.3-355-*	355	1800	58	60	58	10.5	M 10	8.6	83	50	22	37	23.5	270	160	96	115	77	41	38.8	43	108.5	3.5	7	19	730	
GN 820.3-455-*	455	3200	65	70	65	12.5	M 12	8.7	99	60	26	43	27.5	306	184	116	135	100	41.5	40	43	126	4	10	33	1200	

GN 820.3-NI

STAINLESS STEEL

Описание	Размер	FH	ВН	a ≈	b1	b2	b3	d1	d2	h1 ≈	h2	h3	h4	h5 макс.	l1 ≈	l2 ≈	l3 ≈	l4 макс.	l5	m1	m2	m3	r	s1	s2	w	⚖
GN 820.3-75-*.NI	75	900	20	28	26	5.3	M 5	4.5	37	20	11	19	5	118	67	40	49.5	45	13.5	16	19	43	2	4	15	90	
GN 820.3-130-*.NI	130	1000	32	36	40	6.3	M 6	5.6	51	30.5	16	25.5	14	172	92	53	64	55	26	22.4	28.4	62	2.5	5	17.5	200	
GN 820.3-230-*.NI	230	1700	37	44	44	8.5	M 8	6.6	61.5	36.5	18	30	12.5	196	109	63.5	78	68	26	26	31.5	72	3	6	20	320	

Массовый тип ML

