

Предохранительные маховики

Алюминий, фиксированный опорный фланец

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: без ручки.
- Тип **D**: с вращающейся ручкой.

Кодирование

- Вариант исполнения **1**: с втулкой подшипника
- Вариант исполнения **2**: с центрирующим кольцом

Корпус маховика

Алюминий

Полированный обод

Соединительные детали

- Азотированная сталь
- Поверхность шлифованная и/или с PTFE-покрытием
- Чёрный опорный фланец

Цилиндрические вращающиеся ручки GN 598 (см. стр. 573):

Пластик – дюропласт

Чёрный цвет, глянцевая отделка

ИНФОРМАЦИЯ

Безопасные маховики GN 327 соответствуют требованиям трудовых стандартов в отношении здоровья и безопасности, т. к. маховик в нерабочем состоянии монтируется на фиксированный компонент – опорный фланец. Маховик находится в полностью расцепленном состоянии со вращающимся валом.

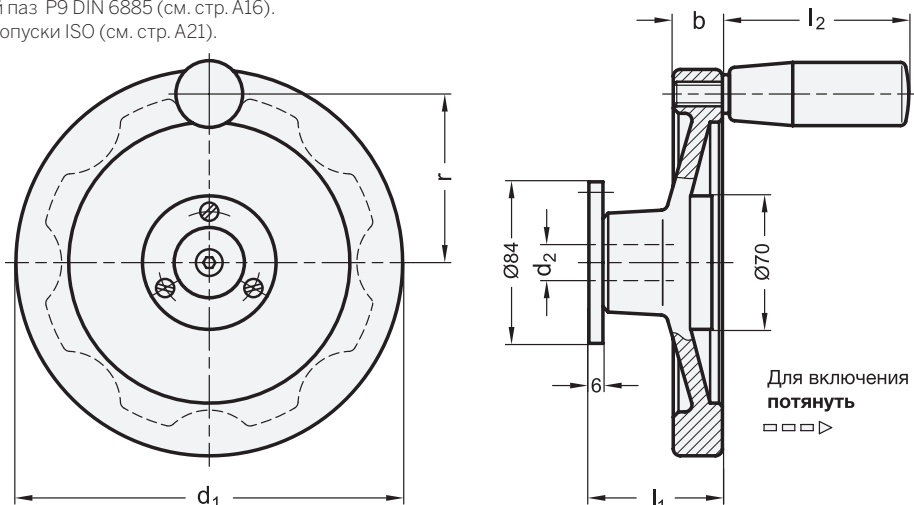
Опорный фланец может также служить опорой для вала с помощью опорной втулки (см. рисунок на следующей стр.). Эта опорная втулка представляет собой сухой подшипник (DU-втулка). Обычно вал имеет отдельную опору, и опорная втулка служит для центрирования опорного фланца.

Центрирование также может быть выполнено с помощью центровочного кольца (исполнение № 2), в случае если со стороны механизма предусмотрено подходящее отверстие. При этом нет необходимости сверления втулки, соответственно, не будет трения (нагрева).

- Инструкция для безопасных маховиков (см. стр. 573)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Шпоночный паз P9 DIN 6885 (см. стр. A16).
- Основные допуски ISO (см. стр. A21).



ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ

Втулка вала и шкив распределительного вала поставляются двумя отдельными деталями. Перед сборкой убедитесь, что втулка вала может плавно выдвигаться и свободно перемещаться по валу.

Надлежащее функционирование гарантируется только в случае, если:

- втулка вала и рабочая поверхность подшипника находятся на одном уровне друг с другом,
- ось вала находится под прямым углом к рабочей поверхности подшипника на стороне машины.

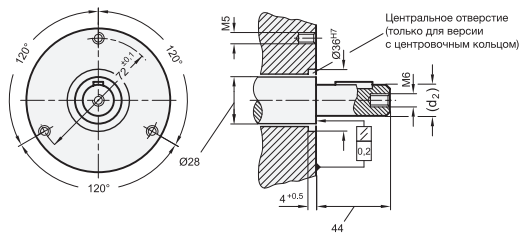
Конструкция с втулкой подшипника (тип 1)

Выдвиньте маховик и втулку вала одновременно над валом, завинтите фланец подшипника и скрепите втулку вала по направлению оси со шкивом распределительного вала.

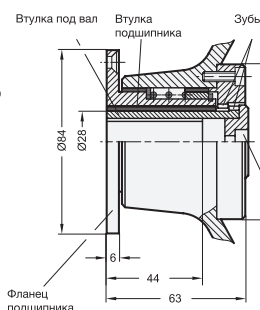
Конструкция с центрирующим кольцом (тип 2)

Маховик может быть сразу привинчен через центрирующее кольцо над фланцем подшипника. Затем сдвиньте втулку вала на вал и скрепите ее по направлению оси со шкивом распределительного вала.

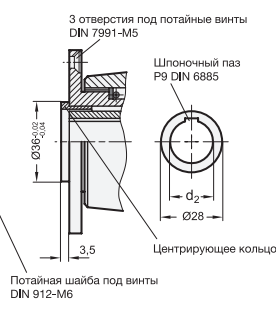
Описание вала и габаритные размеры



втулка с подшипником: Обозначение 1



с центрирующим кольцом: Обозначение 2



* Добавьте артикул маховика (1 или 2)

1 подшипниковая втулка 2 центрирующее кольцо

GN 327-A

Описание	d1	d2 H7	b	l1	⚖
GN 327-160-K14-A-*	160	K 14	18	66	1706
GN 327-160-K16-A-*	160	K 16	18	66	1690
GN 327-160-K18-A-*	160	K 18	18	66	1670
GN 327-160-K20-A-*	160	K 20	18	66	1649
GN 327-200-K14-A-*	200	K 14	20.5	68	2047
GN 327-200-K16-A-*	200	K 16	20.5	68	2031
GN 327-200-K18-A-*	200	K 18	20.5	68	2011
GN 327-200-K20-A-*	200	K 20	20.5	68	1990

GN 327-D

Описание	d1	d2 H7	b	l1	l2	r	Ø Рукоятка	⚖
GN 327-160-K14-D-*	160	K 14	18	66	82.5	71	26	1820
GN 327-160-K16-D-*	160	K 16	18	66	82.5	71	26	1794
GN 327-160-K18-D-*	160	K 18	18	66	82.5	71	26	1774
GN 327-160-K20-D-*	160	K 20	18	66	82.5	71	26	1753
GN 327-200-K14-D-*	200	K 14	20.5	68	82.5	89	26	2151
GN 327-200-K16-D-*	200	K 16	20.5	68	82.5	89	26	2135
GN 327-200-K18-D-*	200	K 18	20.5	68	82.5	89	26	2117
GN 327-200-K20-D-*	200	K 20	20.5	68	82.5	89	26	2094

Весовая идентификация №1

