

Петли

СУПЕР-технополимер

МАТЕРИАЛ

Технополимер на основе полиамида (ПА), армированный стекловолокном. Стойкий к растворителям, маслам, смазкам и другим химическим веществам.

ЦВЕТ

- CFM.: чёрный цвет, матовая отделка.
- CFM-CLEAN: белый цвет, аналогичный RAL 9002, матовая отделка.

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

Нержавеющая сталь AISI 303

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

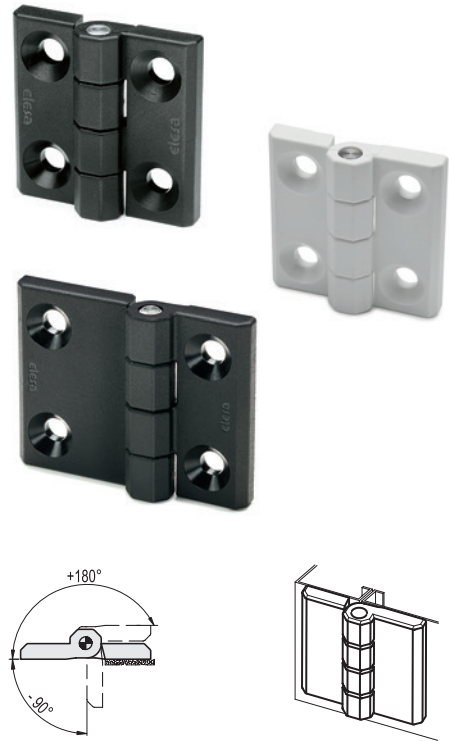
- **CFM-p**: стальные никелированные резьбовые шпильки.
- **CFM-SH**: сквозные отверстия для винтов с потайной головкой.
- **CFM-CH**: сквозные отверстия для винтов с цилиндрической головкой с типом шайбы UNI 6592.
- **CFM-p-SH**: стальные никелированные резьбовые шпильки и сквозные отверстия для винтов с потайной головкой.
- **CFM-p-CH**: стальные никелированные резьбовые шпильки и сквозные отверстия для винтов с цилиндрической головкой с шайбой UNI 6592.
- **CFM.60-SL-CH**: сквозное отверстие с пазом для укороченных винтов с цилиндрической головкой UNI 9327, которые позволяют выполнять регулировку во время зажима.

УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

Макс. 270° (-90° и +180°, где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).

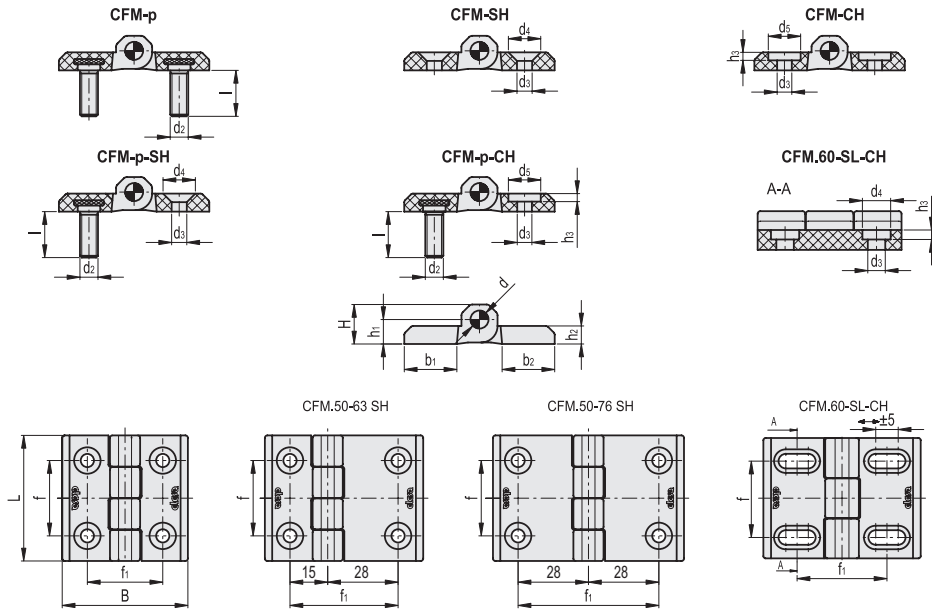
Чтобы не ухудшить механические характеристики петли, не превышайте максимальный угол поворота.

Чтобы выбрать подходящий тип и необходимое для вашей области применения количество петель, см. Рекомендации (на стр. 1368).



Измерения сопротивления	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	НАПРЯЖЕНИЕ ПОДУГЛОМ В 90°
Описание	Макс. допустимая статическая нагрузка Sa [N]	Макс. допустимая статическая нагрузка Sr [N]	Макс. допустимая статическая нагрузка S90 [N]
CFM.30 SH-4	1400	1700	1000
CFM.30 CH-4	1300	1700	850
CFM.40 p-M5x12	2000	1900	1000
CFM.40 SH-5	1900	1900	1280
CFM.40 CH-5	1900	1600	1000
CFM.40 p-M5x12-SH-5	1900	1900	1000
CFM.40 p-M5x12-CH-5	1900	1600	1000
CFM.50 p-M6x12	2340	2560	2100
CFM.50 SH-6	2630	2400	1720
CFM.50-63 SH-6	800	1600	1000
CFM.50-76 SH-6	600	1500	1000
CFM.50 CH-6	2860	2410	1360
CFM.50 p-M6x12-SH-6	2340	2400	1720
CFM.50 p-M6x12-CH-6	2340	2410	1360
CFM.60 p-M8x14.5	3000	3940	2130
CFM.60 SH-8	3320	2960	3070
CFM.60 CH-8	3440	2810	2170
CFM.60 p-M8x14.5-SH-8	3000	2960	2130
CFM.60 p-M8x14.5-CH-8	3000	2810	2130
CFM.60-45-SH-6	2920	3010	1310
CFM.60-SL-CH-6	960	1200	1360

Максимальная статическая нагрузка - это значение, превышение которого приведёт к поломке материала, таким образом, нанеся ущерб функциональности петли. Очевидно, что подходящий коэффициент в зависимости от важности и уровня безопасности определённого вида применения должен быть применён к этому значению. Допустимые значения также для CFM-Clean.



CFM.

Код	Описание	L	B	d2	l	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	h3	b1	b2	d	d3	d4	d5	C [Nm] P#	C [Nm] SH/CH#	⚖		
425411	CFM.30-SH-4	30	30	-	-	18	18	7	4	3.5	-	10.5	10.5	2.5	4.5	8.5	-	-	3	11		
425412	CFM.30-CH-4	30	30	-	-	18	18	7	4	3.5	1.3	10.5	10.5	2.5	4.5	-	8.5	-	-	3	11	
425521	CFM.40-p-M5x12	40	40	M5	12	25	25	9	5.5	5	-	14	14	4	-	-	-	-	5	-	26	
425511	CFM.40-SH-5	40	40	-	-	25	25	9	5.5	5	-	14	14	4	5.5	10.5	-	-	-	3	14	
425512	CFM.40-CH-5	40	40	-	-	25	25	9	5.5	5	1.7	14	14	4	5.5	-	10.5	-	-	5	14	
425531	CFM.40-p-M5x12-SH-5	40	40	M5	12	25	25	9	5.5	5	-	14	14	4	5.5	10.5	-	-	5	3	20	
425532	CFM.40-p-M5x12-CH-5	40	40	M5	12	25	25	9	5.5	5	1.7	14	14	4	5.5	-	10.5	5	5	5	20	
425621	CFM.50-p-M6x12	50	50	M6	12	30	30	11.5	6.5	6	-	18	18	6	-	-	-	-	5	-	50	
425611	CFM.50-SH-6	50	50	-	-	30	30	11.5	6.5	6	-	18	18	6	6.5	12.5	-	-	-	5	30	
425851	CFM.50-63-SH-6	50	63	-	-	30	43	11.5	6.5	6	-	18	31	6	6.5	12.5	-	-	-	5	37	
425856	CFM.50-76-SH-6	50	76	-	-	30	56	11.5	6.5	6	-	31	31	6	6.5	12.5	-	-	-	5	42	
425612	CFM.50-CH-6	50	50	-	-	30	30	11.5	6.5	6	3	18	18	6	6.5	-	12.5	-	-	5	30	
425631	CFM.50-p-M6x12-SH-6	50	50	M6	12	30	30	11.5	6.5	6	-	18	18	6	6.5	12.5	-	-	5	5	40	
425632	CFM.50-p-M6x12-CH-6	50	50	M6	12	30	30	11.5	6.5	6	3	18	18	6	6.5	-	12.5	5	5	5	40	
425721	CFM.60-p-M8x14.5	60	60	M8	14.5	36	36	15	8.5	8	-	21	21	8	-	-	-	-	5	-	101	
425711	CFM.60-SH-8	60	60	-	-	36	36	15	8.5	8	-	21	21	8	8.5	16.5	-	-	-	5	57	
425712	CFM.60-CH-8	60	60	-	-	36	36	15	8.5	8	4	21	21	8	8.5	-	16.5	-	-	5	57	
425731	CFM.60-p-M8x14.5-SH-8	60	60	M8	14.5	36	36	15	8.5	8	-	21	21	8	8.5	16.5	-	-	5	5	79	
425732	CFM.60-p-M8x14.5-CH-8	60	60	M8	14.5	36	36	15	8.5	8	4	21	21	8	8.5	-	16.5	5	5	5	79	
425812	CFM.60-45-SH-6	60	70	-	-	34	45	14.5	8	7.5	-	26	26	8	6.5	12.5	-	-	-	5	62	
425822	CFM.60-SL-CH-6	60	70	-	-	34	40	14.5	8	7.5	4	26	26	8	6.5	10.5	-	-	-	4	61	

CFM-CLEAN

Код	Описание	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖	
425441	CFM.30-SH-4-CLEAN	30	30	18	18	7	4	3.5	10.5	10.5	2.5	4.5	8.5	3	11	
425541	CFM.40-SH-5-CLEAN	40	40	25	25	9	5.5	5	14	14	4	5.5	10.5	3	14	
425641	CFM.50-SH-6-CLEAN	50	50	30	30	11.5	6.5	6	18	18	6	6.5	12.5	5	30	
425741	CFM.60-SH-8-CLEAN	60	60	36	36	15	8.5	8	21	21	8	8.5	16.5	5	57	

Рекомендуемый момент затяжки сборочных винтов.

