

## Фиксаторы положения

Сталь/нержавеющая сталь

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Вариант исполнения из стали

##### Типы

- Тип **A**: Ручка управления, чернёная, без шкалы
- Тип **AS**: Ручка управления, матовое хромирование, с делениями шкалы 0...50, 60
- Тип **B**: с 1 натяжным рычагом
- Тип **C**: с 2 натяжными рычагами

Сталь  
чернение

##### Тип AS:

Ручка управления матовая хромированная

- Шкала выгравирована с лазерной точностью, чёрный цвет
- Опорная линия на кольце местоположения

Неподвижные цилиндрические ручки l.280 (см. стр. 568)

Пластик, технополимер  
чёрный цвет, глянцевая отделка

#### Вариант исполнения из нержавеющей стали

##### Типы

- Тип **A**: без шкалы
- Тип **AS**: со шкалой с делениями 0...50, 60

Нержавеющая сталь AISI 303 **NI**

##### Тип AS:

- Шкала выгравирована с лазерной точностью
- Опорная линия на фиксирующем кольце

Шпоночный паз P9 DIN 6885 для отверстия > K 10 (сталь и нержавеющая сталь)

### ИНФОРМАЦИЯ

Фиксаторы положения GN 200 заменяют и упрощают сложные крепления и предохранительные механизмы.

Помимо стандартной шкалы (тип AS), ручка управления может поставляться с любым типом шкалы. В таких случаях рекомендуется использовать хромированную модель с матовой отделкой, поскольку цветовой контраст является более выраженным.

Укажите дизайн, а также тип, положение и последовательность нумерации шкалы – см. схему кольцевой шкалы на странице заказа "Как заказать градуировку" (см. стр. 594).

### ПО ОТДЕЛЬНОМУ ЗАКАЗУ

- для специальных градуировок, см. "Как заказать градуировку" (см. стр. 594)



### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)

#### Области применения

С данным позиционирующим устройством вал и ходовые винты могут поворачиваться и фиксироваться с шагом в 6° или кратно ему.

#### Описание

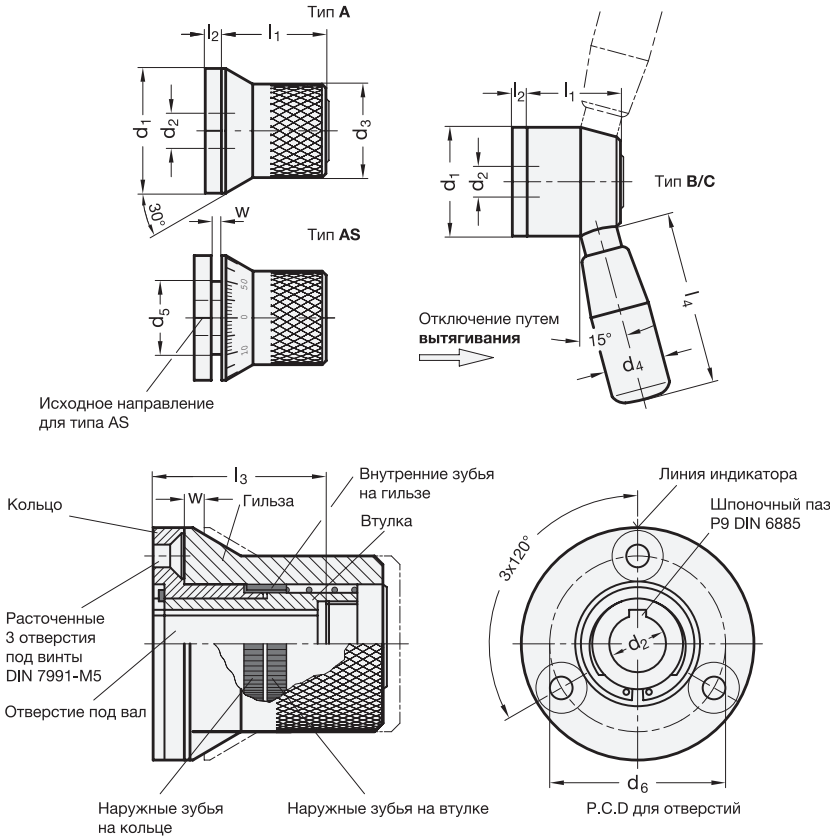
Устройство позиционирования является автономным блоком, все регулировочные и крепёжные элементы находятся в наименьшем возможном пространстве. Блок состоит из трёх основных частей:

- Втулка - может быть соединена с валом при помощи шпонки или поперечного штифта.
- Кольцо с позиционированием – прикрепляется посредством штифта или винта к механизму или оборудованию. Втулка также является подшипником для данного кольца.
- Корпус с накаткой - обеспечивает сцепление между кольцом позиционирования и валом, который может вращаться или быть закреплённым.

В исходном положении внутренние зубцы корпуса с насечкой (60 зубцов) находятся в зацеплении одновременно с наружными зубцами установочного кольца и с наружными зубцами втулки (закреплённой на валу). Для поворота вала необходимо вывести внешний корпус из зацепления с основанием, оттянув корпус вдоль оси вала по направлению от основания.

#### Более подробная информация

- Число зубцов (60) обеспечивает точное деление полного оборота вала на 2, 3, 4, 5, 6, 10, 12, 15, 20 и 30 равных частей. Простой метод обеспечивает вращение вала только на определенный угол, например, каждые 120°. Для этого в основание вставляется выступающий штифт, а во внешнем корпусе в требуемых положениях высверливаются ответные отверстия, благодаря чему фиксация происходит только при попадании штифта в отверстие. В данном соединении может быть предусмотрен некоторый зазор, поскольку штифт лишь ограничивает перемещение вала, тогда как точная его фиксация осуществляется зубчатым механизмом. Корпус с накаткой и рычаги могут поставляться с различными шкалами и символами. Позиционирующее устройство с зубцами является более точным и износостойким по сравнению с устройством с одним штифтом. Если для вращения вала требуется значительный крутящий момент, при вращении могут возникнуть неудобства ввиду недостаточного зазора между зубцами подвижной и неподвижной частей, что создаёт дополнительное трение зубцов. В подобных случаях рекомендуется применять рычажные фиксаторы положения GN 215.



\* Типы механизмов (A, AS, B или C)

**A** Черный, без шкалы      **AS** Матовый, хромированный, со шкалой      **B** с 1 рычагом натяжения      **C** с 2 рычагами натяжения

GN 200

Описание	d1 -0.5	d2 H7	d3	d4	d5	d6	l1	l2	l3	l4	w	⚖
GN 200-44-K10-*	44	K 10	33	23	23	33	37	6	31	75	4	309
GN 200-44-K12-*	44	K 12	33	23	23	33	37	6	31	75	4	300
GN 200-52-K12-*	52	K 12	42	26	31.5	41.8	37.5	6	31.5	90	4	478
GN 200-52-K14-*	52	K 14	42	26	31.5	41.8	37.5	6	31.5	90	4	467
GN 200-52-K16-*	52	K 16	42	26	31.5	41.8	37.5	6	31.5	90	4	455

\* Типы механизмов (A или AS)

**A** Черный, без шкалы      **AS** Матовый, хромированный, со шкалой

GN 200-NI

STAINLESS STEEL

Описание	d1 -0.5	d2 H7	d3	d5	d6	l1	l2	l3	w	⚖
GN 200-44-K10-*-NI	44	K 10	33	23	33	37	6	31	4	309
GN 200-44-K12-*-NI	44	K 12	33	23	33	37	6	31	4	300
GN 200-52-K12-*-NI	52	K 12	42	31.5	41.8	37.5	6	31.5	4	478
GN 200-52-K14-*-NI	52	K 14	42	31.5	41.8	37.5	6	31.5	4	467
GN 200-52-K16-*-NI	52	K 16	42	31.5	41.8	37.5	6	31.5	4	455

Массовый тип A

