

Дисковые маховики

Алюминий

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Коды отверстий

- Вариант исполнения **В**: без паза.
- Вариант исполнения **К**: со шпоночным пазом.

Алюминий

- Механически обработанная втулка.
- Полированный обод.
- Немеханическая дробеструйная обработка корпуса.

Концентрический обод и площадь для сверления < 0,4.



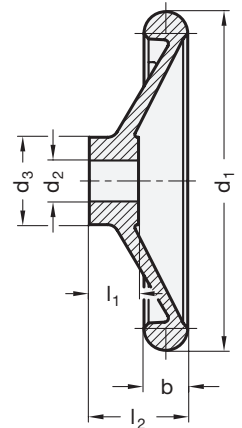
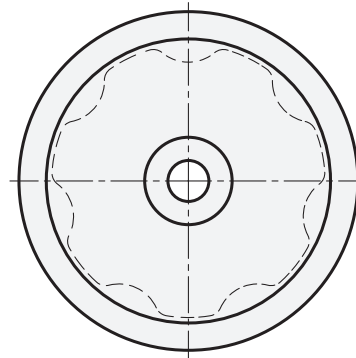
ИНФОРМАЦИЯ

Цельнолитые маховики DIN 3670 уже имеют встроенные ручки с обратной стороны. Как правило, они поставляются без отдельных ручек, но монтаж таковой возможен.

Маховики диаметром $d_1=80$ и $d_1=400$ не входят в официальный стандартный список.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Шпоночный паз P9DIN 6885 (см. стр. A16).
- Поперечные отверстия GN 110 (см. стр. A17).
- Основные допуски ISO (см. стр. A21).



*Добавьте коды отверстий маховика (В или К)

В без шпоночного паза **К** со шпоночным пазом

DIN 3670

Описание	d1	d2 H7	d3	b	l1	l2 ≈	⚖
DIN 3670-80-*-10	80	10	26	14	16	29	128
DIN 3670-80-*-12	80	12	26	14	16	29	127
DIN 3670-100-*-10	100	10	28	15	17	33	188
DIN 3670-100-*-12	100	12	28	15	17	33	185
DIN 3670-125-*-12	125	12	31	16	18	36	306
DIN 3670-125-*-14	125	14	31	16	18	36	304
DIN 3670-160-*-14	160	14	36	18	20	40	514
DIN 3670-160-*-16	160	16	36	18	20	40	480
DIN 3670-200-*-18	200	18	42	22	24	45	943
DIN 3670-200-*-20	200	20	42	22	24	45	938
DIN 3670-200-*-22	200	22	42	22	24	45	934
DIN 3670-250-*-22	250	22	48	26	28	50	1608
DIN 3670-250-*-24	250	24	48	26	28	50	1596
DIN 3670-250-*-26	250	26	48	26	28	50	1582
DIN 3670-315-*-26	315	26	56	28	33	56	2695
DIN 3670-315-*-28	315	28	56	28	33	56	2689
DIN 3670-315-*-30	315	30	56	28	33	56	2683
DIN 3670-400-*-30	400	30	65	32	38	63	4370
DIN 3670-400-*-32	400	32	65	32	38	63	4342

Вес с кодом отверстия В