

Рукоятки угловые

Сталь

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: без паза.
- Тип **N**: с пазом.

Сталь

- никелированная поверхность, пескоструйная обработка
- сварка встык

Пластиковый колпачок
чёрного цвета

Цилиндрические вращающиеся ручки GN 598 (см. стр. 573)

Пластик – дюропласт
Чёрный цвет, глянцевая отделка.

ИНФОРМАЦИЯ

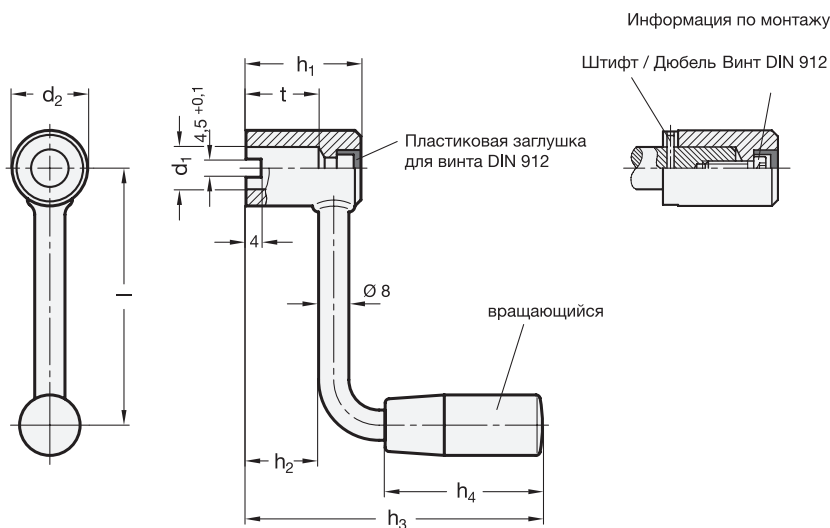
Угловые рукоятки GN 369 рассчитаны на лёгкие нагрузки и доступны по цене.

Штырь в валу входит в шлиц в рукоятке, обеспечивая их лёгкое соединение. Чтобы зафиксировать рукоятку постоянно на валу, снимите пластиковую крышку и вставьте винт.

Благодаря способу производства, который не зависит от конкретной формы, эти коленчатые рукоятки могут изготавливаться в специальном исполнении по конкурентоспособной цене.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Перекрёстные отверстия GN 110 (см. стр. A17).
- Основные допуски ISO (см. стр. A21).



GN 369

Описание	l	d1 H9	d2	h1	h2 ≈	h3 ≈	h4 ≈	t + 0.5	Ø Рукоятка	Для винтов DIN 912	⚖
GN 369-63-B10-A	63	B 10	18	28	18	74	40	18	18	M5	88
GN 369-63-B10-N	63	B 10	18	28	18	74	40	18	18	M5	87
GN 369-80-B10-A	80	B 10	18	28	18	74	40	18	18	M5	94
GN 369-80-B10-N	80	B 10	18	28	18	74	40	18	18	M5	93
GN 369-100-B12-A	100	B 12	20	30	20	88	50	20	21	M6	122
GN 369-100-B12-N	100	B 12	20	30	20	88	50	20	21	M6	121
GN 369-125-B12-A	125	B 12	20	30	20	88	50	20	21	M6	135
GN 369-125-B12-N	125	B 12	20	30	20	88	50	20	21	M6	131

