

Соединительные зажимы с опорной пластиной из нержавеющей стали

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: без уплотнения
- Тип **B**: с уплотнением

Нержавеющая сталь

- AISI CF-8
- матовая отделка, дробеструйная обработка

Зажимные отверстия

Механически обработанный

Болт с квадратным подголовком DIN 603

Нержавеющая сталь A2

Накидные гайки DIN 917

Нержавеющая сталь A2

Уплотнения

Шайбы

Пластик (полиацеталь POM)

Торцевая прокладка

Силиконовая резина, твёрдость по Шору (40...60)A



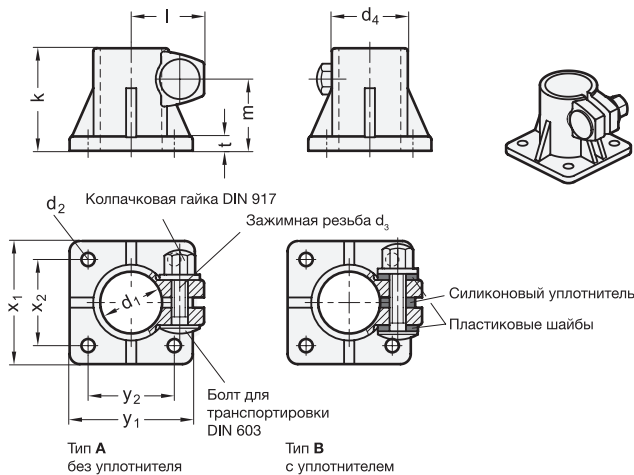
ИНФОРМАЦИЯ

Рабочие отверстия соединительных зажимов с опорной пластиной GN 163.5 подвергались механической обработке и предназначены для конструкционных труб GN 990 (см. стр. 1902) или DIN 2391, DIN 2395 и DIN 2462 соответственно.

Форма зажимных винтов/гаек предотвращает образование влажности благодаря ограждению воды. Конструкции с уплотнением (тип B) также герметизируют отверстия и резьбы.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



GN 163.5

STAINLESS STEEL

Описание	d1	k	d2	d3	d4	l	m	t	x1	x2	y1	y2	⚖
GN 163.5-B30-50-A	B 30	50	6.5	M 8	37	36	35	6.5	60	42	60	42	265
GN 163.5-B30-50-B	B 30	50	6.5	M 8	37	36	35	6.5	60	42	60	42	265
GN 163.5-B50-85-A	B 50	85	10.7	M 10	60	48.5	60	9	105	74	105	74	305
GN 163.5-B50-85-B	B 50	85	10.7	M 10	60	48.5	60	9	105	74	105	74	305