

## Ручки управления

Цинковое литьё под давлением

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Корпус

Цинковое литьё под давлением.

Пластиковым покрытие

чёрный цвет, текстурированная матовая поверхность.

Цилиндрические вращающиеся ручки GN 598 (см. стр. 573)

Пластик, технополимер

чёрный цвет, матовый, фактурная отделка.

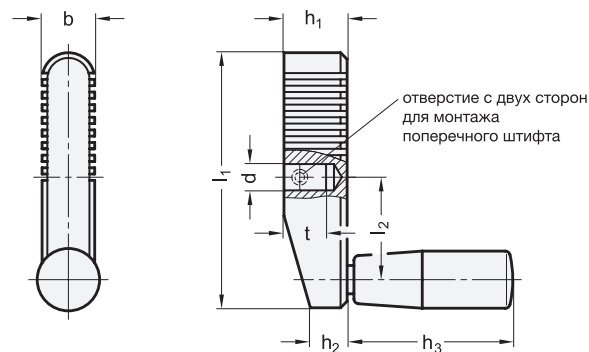
### ИНФОРМАЦИЯ

Ручки управления GN 112.1 позволяют производить точную регулировку.

Они соединены со штифтом посредством штыря. Для упрощения установки с обеих сторон прделаны центровочные отверстия.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Основные допуски ISO (см. стр. A21).



### GN 112.1

Описание	l1	d	H7	b	h1	h2	h3 ≈	l2	t	Ø	⚖
									мин. Ручьятка		
GN 112.1-70-S8	70	S 8	17	19	11.5	42.5	26.5	12	18	125	
GN 112.1-80-S8	80	S 8	18	21	12.5	52.5	31	12	21	170	
GN 112.1-90-S10	90	S 10	19	23	13.5	52.5	35.5	15	21	251	
GN 112.1-100-S10	100	S 10	20	25	14	67.5	40	17	23	320	
GN 112.1-100-S12	100	S 12	20	25	14	67.5	40	17	23	295	

## Трёхшариковые ручки

Сталь

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип

- Тип **F**: с фиксированной ручкой.

Сталь

- обточенная;

- оцинкованная, пассивированная.

Неподвижные ручки DIN 39 (см. стр. 565)

Оцинкованная сталь, пассивированная.

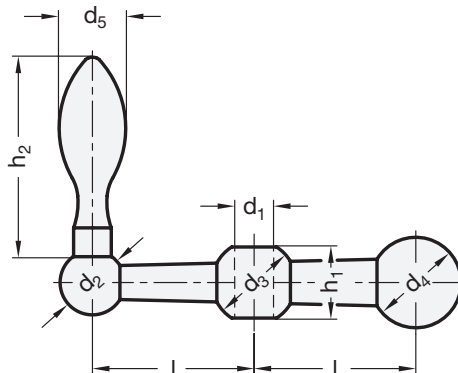
### ИНФОРМАЦИЯ

Трёхшариковые ручки GN 10 позволяют провести точную регулировку.

Альтернативой в современном дизайне являются ручки управления GN 112.1 (см. стр. 203).

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Основные допуски ISO (см. стр. A21).



### GN 10

Описание	Nº	d1	d2	d3	d4	d5	h1	h2 ≈	l	⚖
		H7								
GN 10-100-B7-F	100	B 7	13	16	18	10	13	31	25	60
GN 10-101-B8-F	101	B 8	15	19	20	13	17	40	28	102
GN 10-102-B8-F	102	B 8	16	20	22	14	17	45	34	136
GN 10-103-B10-F	103	B 10	18	23	25	16	19.5	50	41	194
GN 10-104-B12-F	104	B 12	20	26	28	18	21.5	56	50	283

