

Зажимы с опорной пластиной для линейного привода

для линейных приводов Ø30, Ø40, Ø50, Ø60

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул

№ 2: с двумя зажимными винтами из нержавеющей стали DIN 912

Алюминий
с пластиковым покрытием
чёрный цвет RAL 9005, текстурная отделка **SW**

Направляющее отверстие механически обработанное

Скользкая муфта!

Полиамид

Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912

Нержавеющая сталь AISI 304

Шестигранные гайки DIN 985

Нержавеющая сталь AISI 304

ИНФОРМАЦИЯ

Зажимы с опорной пластиной для линейного привода GN 163.1 обычно поставляются **установленными** только вместе с линейным приводом и для функционального управления.

При помощи прижимного винта на направляющем отверстии d_1 может быть установлено или перемещение или зажим линейного привода (после выполнения окончательной регулировки).

Это стандартный зажимной винт с торцевой головкой с шестигранным углублением DIN 912. Он может быть заменён зажимной втулкой GN 911 (см. стр. 1874, код изделия см. в таблице с размерами).

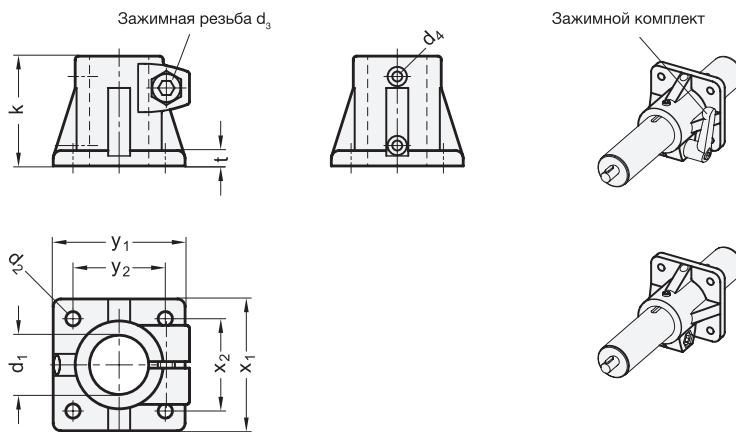


АКСЕССУАРЫ

- Зажимные втулки GN 911 (см. стр. 1874)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



GN 163.1

Описание	d1 Отверстие В без втулки скольжения	d1 Отверстие G со втулкой скольжения	d2	d3	d4	k	t	x1	x2	y1	y2	Зажимные комплекты для d3	⚖
GN 163.1-B30-2-SW	B 30	-	6,5	M 8	M 4	50	7	60	42	60	42	GN 911-M8-32	145
GN 163.1-B40-2-SW	B 40	-	8,5	M 10	M 5	70	10	90	64	90	64	GN 911-M10-40	430
GN 163.1-B50-2-SW	B 50	-	11	M 10	M 6	85	14	105	74	105	74	GN 911-M10-55	711
GN 163.1-B60-2-SW	B 60	-	11	M 10	M 8	100	14	125	89	125	89	GN 911-M10-55	1020
GN 163.1-G30-2-SW	-	G 30	6,5	M 8	M 4	50	7	60	42	60	42	GN 911-M8-32	130
GN 163.1-G40-2-SW	-	G 40	8,5	M 10	M 5	70	10	90	64	90	64	GN 911-M10-40	400
GN 163.1-G50-2-SW	-	G 50	11	M 10	M 6	85	14	105	74	105	74	GN 911-M10-55	650
GN 163.1-G60-2-SW	-	G 60	11	M 10	M 8	100	14	125	89	125	89	GN 911-M10-55	1020

