

Винты с насечкой

Сталь/нержавеющая сталь

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вариант исполнения из стали

- Класс прочности на разрыв 5
- прецизионная обработка
- чернение

Вариант исполнения из нержавеющей стали AISI 303 NI

- прецизионная обработка
- матовая отделка, дробеструйная обработка

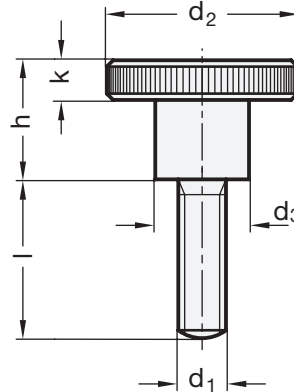


ИНФОРМАЦИЯ

Однокомпонентные винты с насечкой, стандарт DIN 464.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



DIN 464

Описание	d1	l	d2	d3	h	k	△
DIN 464-M3-6	M 3	6	12	6	7.5	2.5	4
DIN 464-M3-10	M 3	10	12	6	7.5	2.5	4
DIN 464-M3-12	M 3	12	12	6	7.5	2.5	4
DIN 464-M3-16	M 3	16	12	6	7.5	2.5	5
DIN 464-M3-20	M 3	20	12	6	7.5	2.5	5
DIN 464-M4-5	M 4	5	16	8	9.5	3.5	7
DIN 464-M4-8	M 4	8	16	8	9.5	3.5	8
DIN 464-M4-10	M 4	10	16	8	9.5	3.5	8
DIN 464-M4-12	M 4	12	16	8	9.5	3.5	8
DIN 464-M4-16	M 4	16	16	8	9.5	3.5	9
DIN 464-M4-20	M 4	20	16	8	9.5	3.5	9
DIN 464-M4-25	M 4	25	16	8	9.5	3.5	10
DIN 464-M5-6	M 5	6	20	10	11.5	4	15
DIN 464-M5-8	M 5	8	20	10	11.5	4	16
DIN 464-M5-10	M 5	10	20	10	11.5	4	15
DIN 464-M5-12	M 5	12	20	10	11.5	4	16
DIN 464-M5-16	M 5	16	20	10	11.5	4	17
DIN 464-M5-20	M 5	20	20	10	11.5	4	18
DIN 464-M5-25	M 5	25	20	10	11.5	4	19
DIN 464-M5-30	M 5	30	20	10	11.5	4	20



DIN 464

Описание	d1	l	d2	d3	h	k	⚖
DIN 464-M6-8	M 6	8	24	12	15	5	27
DIN 464-M6-10	M 6	10	24	12	15	5	28
DIN 464-M6-12	M 6	12	24	12	15	5	29
DIN 464-M6-16	M 6	16	24	12	15	5	30
DIN 464-M6-20	M 6	20	24	12	15	5	28
DIN 464-M6-25	M 6	25	24	12	15	5	30
DIN 464-M6-30	M 6	30	24	12	15	5	30
DIN 464-M6-35	M 6	35	24	12	15	5	31
DIN 464-M8-12	M 8	12	30	16	18	6	55
DIN 464-M8-16	M 8	16	30	16	18	6	55
DIN 464-M8-20	M 8	20	30	16	18	6	56
DIN 464-M8-25	M 8	25	30	16	18	6	57
DIN 464-M8-30	M 8	30	30	16	18	6	61
DIN 464-M8-35	M 8	35	30	16	18	6	63
DIN 464-M8-40	M 8	40	30	16	18	6	65
DIN 464-M10-15	M 10	15	36	20	23	8	107
DIN 464-M10-20	M 10	20	36	20	23	8	106
DIN 464-M10-25	M 10	25	36	20	23	8	112
DIN 464-M10-30	M 10	30	36	20	23	8	111
DIN 464-M10-35	M 10	35	36	20	23	8	117
DIN 464-M10-40	M 10	40	36	20	23	8	117

DIN 464-NI

STAINLESS STEEL

Описание	d1	l	d2	d3	h	k	⚖
DIN 464-M3-6-NI	M 3	6	12	6	7.5	3	4
DIN 464-M3-10-NI	M 3	10	12	6	7.5	3	4
DIN 464-M3-12-NI	M 3	12	12	6	7.5	3	4
DIN 464-M3-16-NI	M 3	16	12	6	7.5	3	5
DIN 464-M4-8-NI	M 4	8	16	8	9.5	3.5	8
DIN 464-M4-10-NI	M 4	10	16	8	9.5	3.5	8
DIN 464-M4-12-NI	M 4	12	16	8	9.5	3.5	9
DIN 464-M4-16-NI	M 4	16	16	8	9.5	3.5	9
DIN 464-M4-20-NI	M 4	20	16	8	9.5	3.5	9
DIN 464-M4-25-NI	M 4	25	16	8	9.5	3.5	10
DIN 464-M5-10-NI	M 5	10	20	10	11.5	4	15
DIN 464-M5-12-NI	M 5	12	20	10	11.5	4	16
DIN 464-M5-16-NI	M 5	16	20	10	11.5	4	15
DIN 464-M5-20-NI	M 5	20	20	10	11.5	4	16
DIN 464-M5-25-NI	M 5	25	20	10	11.5	4	17
DIN 464-M5-30-NI	M 5	30	20	10	11.5	4	18
DIN 464-M6-12-NI	M 6	12	24	12	15	5	26
DIN 464-M6-16-NI	M 6	16	24	12	15	5	28
DIN 464-M6-20-NI	M 6	20	24	12	15	5	30
DIN 464-M6-25-NI	M 6	25	24	12	15	5	30
DIN 464-M6-30-NI	M 6	30	24	12	15	5	30
DIN 464-M6-35-NI	M 6	35	24	12	15	5	31
DIN 464-M8-16-NI	M 8	16	30	16	18	6	56
DIN 464-M8-20-NI	M 8	20	30	16	18	6	56
DIN 464-M8-25-NI	M 8	25	30	16	18	6	57
DIN 464-M8-30-NI	M 8	30	30	16	18	6	60
DIN 464-M8-35-NI	M 8	35	30	16	18	6	60

