

## Стержни ручки

для трубчатых ручек, наклонные

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Тип

- Тип **A**: монтаж с внутренней стороны (резьбовое глухое отверстие)

Цинк, литье под давлением  
с пластиковым покрытием

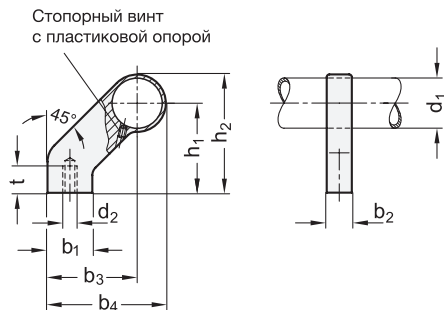
чёрный цвет RAL 9005, текстурированная отделка **SW**  
серебряный цвет RAL 9006, текстурированная отделка **SR**

Стопорный винт с пластиковой опорой GN 913.3 -M4-6-KU (см. стр. 921)

### ИНФОРМАЦИЯ

Стержни ручек GN 333.8 могут использоваться для более длинных трубок или при более высоких нагрузках на трубчатые ручки.

Они могут использоваться для трубок Ø 28 трубчатых ручек GN 333 (см. стр. 498).



## Стержни ручки

для трубчатых ручек, прямые

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Тип

- Тип **A**: монтаж с внутренней стороны (резьбовое глухое отверстие)

Цинк, литье под давлением  
с пластиковым покрытием

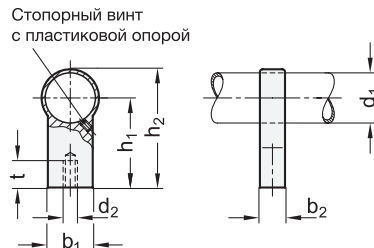
чёрный цвет RAL 9005, текстурированная отделка **SW**  
серебряный цвет RAL 9006, текстурированная отделка **SR**

Стопорный винт с пластиковой опорой GN 913.3 -M4-6-KU (см. стр. 921)

### ИНФОРМАЦИЯ

Стержни ручек GN 333.9 могут использоваться для более длинных трубок или при более высоких нагрузках на трубчатые ручки.

Они могут использоваться для трубок Ø 28 трубчатых ручек GN 333.1 (см. стр. 496).



### GN 333.8

Описание	d1	d2	b1	b2	b3	b4	h1	h2	t	Мин.	Г
GN 333.8-28-A-SR	28	M 8	25	14	50	66	50	66	15	120	
GN 333.8-28-A-SW	28	M 8	25	14	50	66	50	66	15	120	

### GN 333.9

Описание	d1	d2	b1	b2	h1	h2	t	Мин.	Г
GN 333.9-28-A-SR	28	M 8	25	14	50	66	15	88	
GN 333.9-28-A-SW	28	M 8	25	14	50	66	15	80	

