

Кромочные ручки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Выступ трубки

Алюминий

Заглушки

Цинк, литые под давлением

Выступ трубки/заглушки
с пластиковым покрытием

чёрный цвет RAL 9005, текстурированная отделка **SW**

Самонарезающие винты с потайной головкой

DIN 7500-1, тип M с Torx®

ИНФОРМАЦИЯ

Выступ трубки для кромочных ручек GN 481 формируется следующим образом: два самореза с потайной головкой используются для нарезки собственной обратной резьбы на выступе для удержания заглушек на месте.

Если требуется кромочная ручка для шкафа нестандартной длины, стандартный выступ может быть просто обрезан для подгонки.

АКСЕССУАРЫ

В комплект входят четыре винта с потайной головкой DIN 7500-1.

ПО ОТДЕЛЬНОМУ ЗАКАЗУ

Выступ трубки

анодированное покрытие, естественный цвет

Заглушки, с пластиковым покрытием

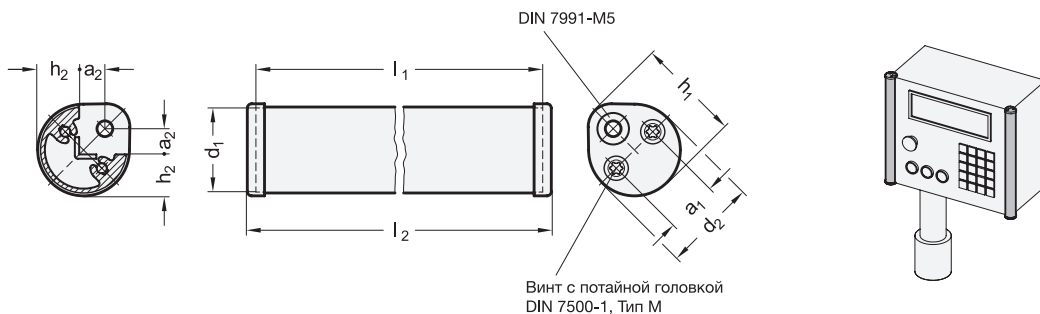
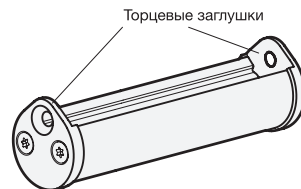
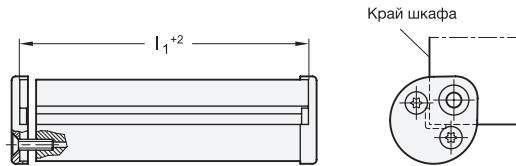
серебряный цвет, текстурированная отделка

ИНФОРМАЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ

Для того чтобы выровнять кромочную ручку с краем шкафа (погрешность $l_1 \pm 2$ мм), необходимо вначале ослабить заглушки.

Установка осуществляется в два этапа следующим образом:

- Установите заглушки плотно к шкафу.
- Зафиксируйте выступ в осевом направлении с помощью винтов с потайной головкой.



GN 481

Описание	d1 -0.5	l1 ±2	a1	a2	h1	h2 -0.1	l2	Δ
GN 481-30-100-SW	30	100	18	9	34.5	14.5	106	105
GN 481-30-200-SW	30	200	18	9	34.5	14.5	206	150
GN 481-30-300-SW	30	300	18	9	34.5	14.5	306	202
GN 481-30-400-SW	30	400	18	9	34.5	14.5	406	250
GN 481-30-500-SW	30	500	18	9	34.5	14.5	506	300

