

Вращающиеся ручки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **D**: с валом без резьбы
- Тип **E**: с резьбовым валом

Сталь **ST**

оцинковка, пассивирование (воронение)

Алюминий **AL**

глянцевая отделка

Пластик **КТ**

Технополимер (полиамид ПА)

- термостойкость до 110 °С
- чёрный цвет, матовая отделка

Стальной шпиндель

оцинковка, пассивирование (воронение)



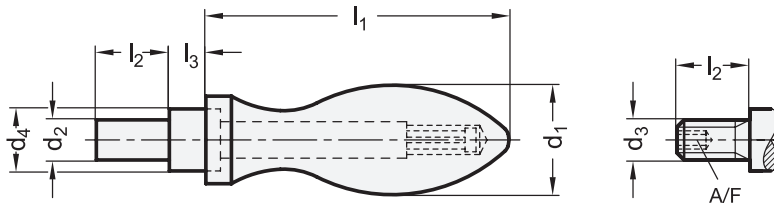
ИНФОРМАЦИЯ

Эта ручка поставляется в разобранном виде так, чтобы вал мог быть запрессован или ввёрнут в глухое резьбовое отверстие до сборки.

Во время монтажа для установки ручки на место достаточно слабых ударов мягким молотком.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)



*Добавьте индекс материала вращающихся ручек (ST, AL или КТ)

ST **AL** **КТ**
Сталь Алюминий Пластик

DIN 98

Описание	d1	d2 h8	d3	d4 h13	l1 ≈	l2	l3	A/F	⚖
DIN 98-*-16-D	16	7	-	10	49	11	5.5	3	33
DIN 98-*-20-D	20	8	-	13	61	13	6	4	63
DIN 98-*-25-D	25	10	-	16	75	14	8	5	110
DIN 98-*-32-D	32	13	-	20	95	21	10.5	6	217
DIN 98-*-36-D	36	16	-	22	106	26	11	8	321
DIN 98-*-16-E	16	-	M 6	10	49	11	5.5	3	33
DIN 98-*-20-E	20	-	M 8	13	61	13	6	4	50
DIN 98-*-25-E	25	-	M 10	16	75	14	8	5	110
DIN 98-*-32-E	32	-	M 12	20	95	21	10.5	6	240
DIN 98-*-36-E	36	-	M 16	22	106	26	11	8	299

Вес AL

