

## Утопленная ручка со встроенным замком

Оснастка в сборе, технополимер

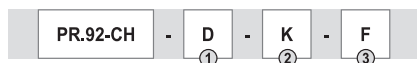
### РУЧКА И ВТУЛКА

Армированный стекловолокном технополимер на основе полиамида (ПА), серо-чёрный цвет, матовая поверхность.

### ДВА КЛЮЧА

Никелированная латунь или технополимер на основе полиамида (ПА).

### СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ



- ① D: блокирующая часть расположена справа  
S: блокирующая часть расположена слева

- ② K: замок с ключом съёмный в двух положениях, поворот на 90°; рабочий механизм изготовлен из латуни, покрытие из цинкового сплава.

- QE: для блокировки расположена электрическая панель; технополимер на основе полиамида (ПА), наполненный стекловолокном; винты и шайбы изготовлены из нержавеющей стали AISI 304.

#### Только для исполнения K

- F: различные комбинации (400 вариантов).  
U: вышеупомянутые комбинации (все замки можно открыть одним и тем же ключом).  
M: различные комбинации с мастер-ключом (160 вариантов). Два мастер-ключа, которые открывают все те замки, которые поставляются с каждым заказом.

#### Только для исполнения QE

- T: замок с треугольным сечением  
Q: замок с квадратным сечением.  
A: замок с гнездом круглого сечения с двумя полукруглыми выступами.

Пример заказа для K исполнения:

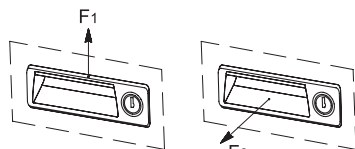
51911 PR.92-CH-D-K-F

Пример заказа для QE исполнения:

51921 PR.92-CH-D-QE-T

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Коэффициенты сопротивления подъёму (F1) и выдёргиванию (F2), приведённые в таблице, являются результатом испытаний, проведённых в лаборатории с ручками, установленными на панелях из листового металла толщиной 1,5 мм.



### АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ (ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО)

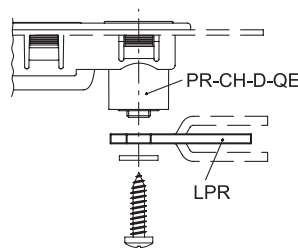
Закрывающие рычаги LPR. (на стр.)

### ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ

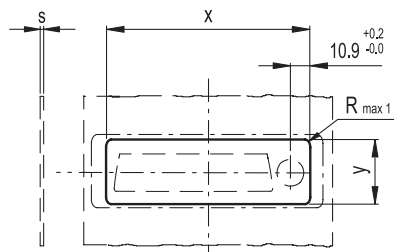
- Просверлите корпус ручки в соответствии с размерами шаблона, указанными в таблице.
- Удалите все неровности, оставшиеся после сверления, перед установкой ручки.
- Установите верхнюю часть ручки в корпус (рис. 1).
- Нажимайте на нижнюю часть, пока ручка полностью не вставится (рис. 2).



ELESA Original design



Шаблон для сверления



s	x	y
0.7+1	110 <sup>+0.3</sup>	30.5 <sup>+0.1</sup>
1+1.5	110 <sup>+0.3</sup>	30.7 <sup>+0.1</sup>
1.5+2	110 <sup>+0.3</sup>	31.7 <sup>+0.1</sup>
2+2.2	110 <sup>+0.3</sup>	31.7 <sup>+0.1</sup>

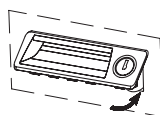


Рис. 1

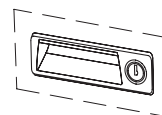
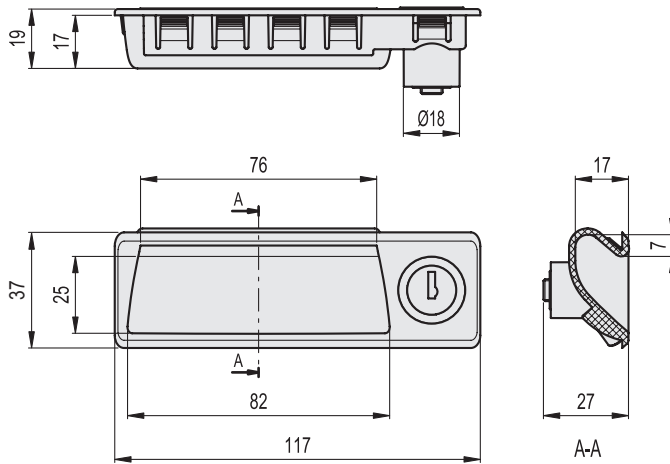


Рис. 2



Код	Описание	F1 [N]	F2 [N]	Δ
51911	PR.92-CH-D-K-F	3600	1500	57
51913	PR.92-CH-D-K-U	3600	1500	57
51915	PR.92-CH-D-K-M	3600	1500	57
51921	PR.92-CH-D-QE-T	3600	1500	40
51923	PR.92-CH-D-QE-Q	3600	1500	40
51925	PR.92-CH-D-QE-A	3600	1500	40
51912	PR.92-CH-S-K-F	3600	1500	57
51914	PR.92-CH-S-K-U	3600	1500	57
51916	PR.92-CH-S-K-M	3600	1500	57
51922	PR.92-CH-S-QE-T	3600	1500	40
51924	PR.92-CH-S-QE-Q	3600	1500	40
51926	PR.92-CH-S-QE-A	3600	1500	40

