

Регулируемые ручки

с бесступенчатым расположением

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: со стрелкой
- Тип **B**: нейтральный, без стрелки или шкалы
- Тип **S**: со стандартной шкалой с делениями 0...9, 100
- Тип **KS**: с индивидуальной шкалой

Соединительная деталь и втулка

Сталь

чернение

Блокирующий механизм

Сталь

закалённая шлифованная сталь

Кольцевая шкала и поворотная ручка

Алюминий

чёрный цвет, анодированный

Шкала / стрелка

- выгравированный с лазерной точностью
- сосредоточенный между двумя монтажными отверстиями

ИНФОРМАЦИЯ

С этой регулируемой ручкой GN 700 вал может непрерывно вращаться в обоих направлениях. Механизм торможения отката с макс. нагрузкой 15 Нм обеспечивает жёсткую фиксацию вала в любом положении.

Этот механизм предотвращает любое неуправляемое движение вала. Блокирующее действие - это защитная характеристика предотвращения нежелательных изменений регулировок, вызванных люфтом и вибрацией.

Шкала и стрелка на ручках управления являются несмываемыми и удобочитаемыми.

Помимо стандартной шкалы (тип AS), ручка управления может поставляться с любой другой шкалой (тип KS).

Для ознакомления с оформлением, положением и последовательностью нумерации см. схему для кольцевых шкал в бланке заказа «Как заказать градуировку» (см. стр. 594).

ПО ОТДЕЛЬНОМУ ЗАКАЗУ

- для специальных градуировок, см. "Как заказать градуировку" (см. стр. 594).



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)

Описание

Механизм торможения отката, который работает по принципу двунаправленного свободного хода и на антиреверсивной основе, позволяет передачу движения в обоих направлениях без люфта. Регулируемая ручка не подходит для применения на машинах или оборудовании, которые подвергаются вибрациям.

Втулка крепится с помощью шпонки и шпоночного паза к вращающемуся валу.

Установочное кольцо остается неподвижным и размещенным по центру благодаря втулке и двум прижимным роликам, закрепленным к раме машины или корпусу тремя винтами.

Поворотная ручка с накатанным цилиндром поддерживается при помощи втулки.

Кольцевая шкала жёстко закреплена на втулке и ведомом валу с помощью двух винтов с потайной головкой.

При изменении расположения ручки один из пальцевых штифтов в зависимости от направления вращения выталкивает прижимной ролик к пружине в положение холостого хода, которая освобождает втулку и вал для свободного вращения.

Второй пальцевой штифт на противоположной стороне уменьшает движение его прижимного ролика и одновременно обеспечивает жёсткий захват и движение вперед втулки, в то время как первый прижимной ролик остаётся в положении холостого хода.

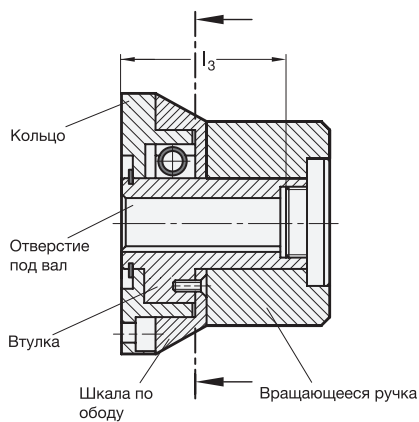
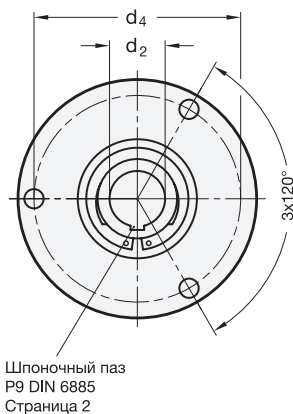
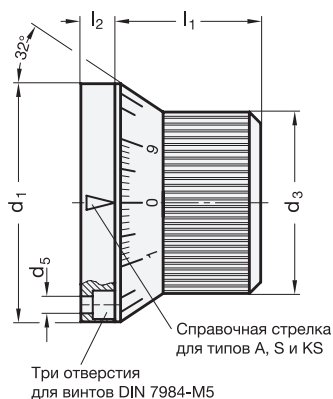
При отпускании ручки пружина будет выталкивать прижимной ролик обратно в положение захвата, таким образом вновь соединяя втулку с неподвижной секцией.

Кольцевая шкала жёстко соединяется с втулкой, и любая повторная регулировка вала может быть точно проконтролирована.

Такая ручка с плавной регулировкой не подходит для случаев, когда регулируемый вал движется впереди точки регулировки. Механизм против мёртвого хода (холостого движения) в данной ручке не может быть использован в качестве опоры для ведомого вала.

Указания по установке

Надёжное функционирование может быть обеспечено только в том случае, если вал машины будет установлен точно под прямым углом относительно контактной поверхности неподвижной части.



GN 700

Описание	d1	d2 H7	d3	d4 -0.2	d5	l1	l2	l3	△
GN 700-66-K12-A	66	K 12	52	55	5.5	44	9	40	600
GN 700-66-K14-A	66	K 14	52	55	5.5	44	9	40	540
GN 700-66-K12-B	66	K 12	52	55	5.5	44	9	40	580
GN 700-66-K14-B	66	K 14	52	55	5.5	44	9	40	560
GN 700-66-K12-S	66	K 12	52	55	5.5	44	9	40	580
GN 700-66-K14-S	66	K 14	52	55	5.5	44	9	40	560
GN 700-66-K12-KS	66	K 12	52	55	5.5	44	9	40	580
GN 700-66-K14-KS	66	K 14	52	55	5.5	44	9	40	560

