

Петли с положением фиксации в 90°

Технополимер

МАТЕРИАЛ

Высокоэластичный технополимер на основе полиамида (ПА), чёрный цвет, матовая поверхность.

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

Нержавеющая сталь AISI 303

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **CFA-F-B:** латунные никелированные вставки с резьбовым отверстием.
- **CFA-F-CH:** сквозные отверстия для винтов с цилиндрической головкой.
- **CFA-F-SH:** сквозные отверстия для винтов с потайной головкой.

ОСОБЕННОСТИ И СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Петли CFA-F рекомендуются для использования в тех случаях, когда дверь не должна открываться больше, чем на 90°.

После установки петли на машину/дверь зубцы фиксирующей системы остаются внутри петли. Таким образом, оператор не сможет прикасаться к ним, что обеспечивает безопасность.

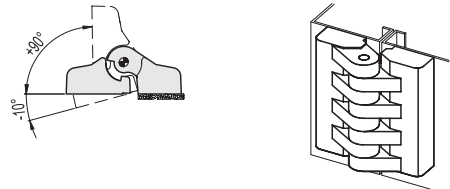
УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

Макс. 100° (-10° и +90°, где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).

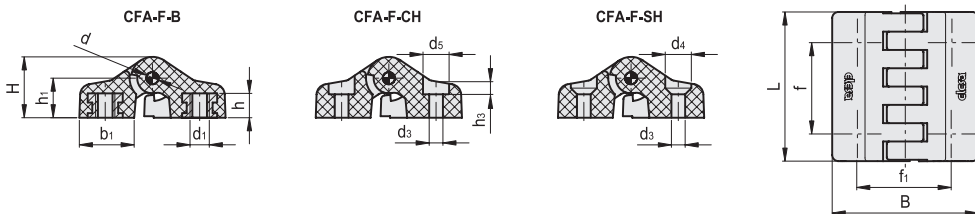
Чтобы выбрать подходящий тип и необходимое для вашей области применения количество петель, см. Рекомендации (на стр. 1368).



FAN design



Измерения сопротивления	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 90°	
Описание	Максимальная рабочая нагрузка E _a [N]	Нагрузка на разрыв R _a [N]	Максимальная рабочая нагрузка E _r [N]	Нагрузка на разрыв R _r [N]	Максимальная рабочая нагрузка E ₉₀ [N]	Нагрузка на разрыв R ₉₀ [N]
CFA.49-F-B-M6	330	3250	470	3250	110	1540
CFA.49-F-CH-5	380	3600	370	3300	320	2490
CFA.49-F-SH-5	300	2960	310	2880	320	2490
CFA.65-F-B-M6	1150	5780	1550	7780	760	3820
CFA.65-F-CH-6	810	5410	1000	6550	720	3980
CFA.65-F-SH-6	840	5680	1010	7010	790	3960



Код	Описание	L	B	d1	h	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h3	b1	d	d3	d4	d5	C# [Nm]	⚠
422114	CFA.49-F-B-M6	49.5	48	M6	8	30.2	31	20	13	-	18	4	-	-	-	5	42
422135	CFA.49-F-CH-5	49.5	48	-	-	30.2	31	20	13	5.5	18	4	5.5	-	10	2	29
422133	CFA.49-F-SH-5	49.5	48	-	-	30.2	31	20	13	-	18	4	5.5	10	-	2	29
422212	CFA.65-F-B-M6	65	63.5	M6	9	40	40	25	16	-	24	5	-	-	-	5	84
422235	CFA.65-F-CH-6	65	63.5	-	-	40	40	25	16	6.5	24	5	6.5	-	11	3	62
422236	CFA.65-F-SH-6	65	63.5	-	-	40	40	25	16	-	24	5	6.5	12.5	-	3	62

Рекомендуемый момент затяжки сборочных винтов.