

Тонкая петля

Технополимер

МАТЕРИАЛ

Технополимер на основе полиамида (ПА), армированный стекловолокном, чёрный цвет, матовая отделка.

ПОВОРОТНАЯ ОСЬ И КОНЦЕВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Технополимер на основе ацетала (ПОМ).

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Сквозные отверстия для саморезных винтов с потайной головкой диаметром 4,8 мм.

ОСОБЕННОСТИ И СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Полностью изготовленная из технополимера и не имеющая металлических деталей, эта петля подходит для применения на машинах и оборудовании в тех отраслях, где законы или различные гигиенические, климатические и экологические факторы требуют использования коррозионно-стойких материалов.

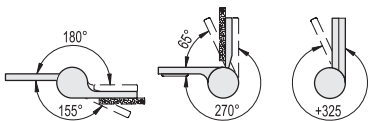
При замене оси вращения из технополимера на металлическую ось соответствующей формы петля становится пригодной для управления предохранительным микровыключателем, установленным на конструкции, на которой расположена петля.

УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

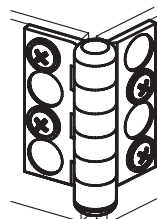
Петли CFC. имеют максимальный угол поворота 325°. В зависимости от типа сборки, угол поворота двери может быть уменьшен.

Чтобы не ухудшить механические характеристики петли, не превышайте максимальный угол поворота.

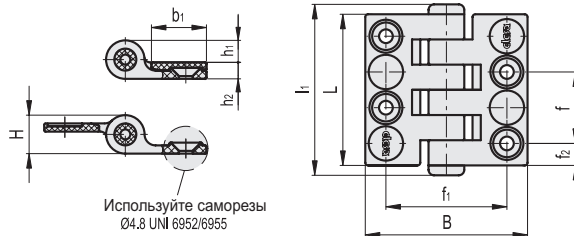
Чтобы выбрать подходящий тип и необходимое для вашей области применения количество петель, см. Рекомендации (на стр. 1368).



FAMdesign



| Измерения сопротивления | ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ | | РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ | | НАПРЯЖЕНИЕ ПОД УГЛОМ В 90° | |
|----------------------------|--|---------------------------------------|--|---------------------------------------|---|--|
| | | | | | | |
| Описание | Максимальная рабочая нагрузка E _a [N] | Нагрузка на разрыв R _a [N] | Максимальная рабочая нагрузка E _r [N] | Нагрузка на разрыв R _r [N] | Максимальная рабочая нагрузка E ₉₀ [N] | Нагрузка на разрыв R ₉₀ [N] |
| CFC.55 SH-5 | 750 | 1500 | 890 | 1770 | 180 | 270 |



| Код | Описание | L | B | f±0.25 | f1±0.25 | f2 | H | h1 | h2 | l1 | b1 | Сквозные отверстия | C# [Nm] | |
|--------|-------------|----|----|--------|---------|----|----|----|----|----|----|--------------------|---------|----|
| 422611 | CFC.55 SH-5 | 55 | 59 | 26.1 | 43.7 | 8 | 14 | 8 | 6 | 62 | 20 | 4.8 | 5 | 20 |

Рекомендуемый момент затяжки сборочных винтов.

