

## Петли для тонких дверей

### Технополимер

#### МАТЕРИАЛ

Высокоэластичный технополимер на основе полиамида (ПА), чёрный цвет, матовая поверхность.

#### ВРАЩАЮЩИЙСЯ ШТИФТ

Нержавеющая сталь AISI 303

#### СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- **CFF-B:** латунные никелированные вставки с резьбовым отверстием.
- **CFF-p:** стальные никелированные резьбовые шпильки.
- **CFF-B-p:** латунные никелированные вставки с резьбовым отверстием и стальные никелированные резьбовые шпильки.

#### УГОЛ ПОВОРОТА (ПРИБЛИЗИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ)

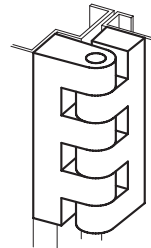
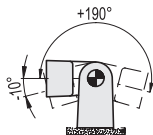
Макс. 200° (-10° и +190°, где 0° - это условие, при котором соединяемые поверхности находятся на одной плоскости).

Чтобы не ухудшить механические характеристики петель, не превышайте максимальный угол поворота.

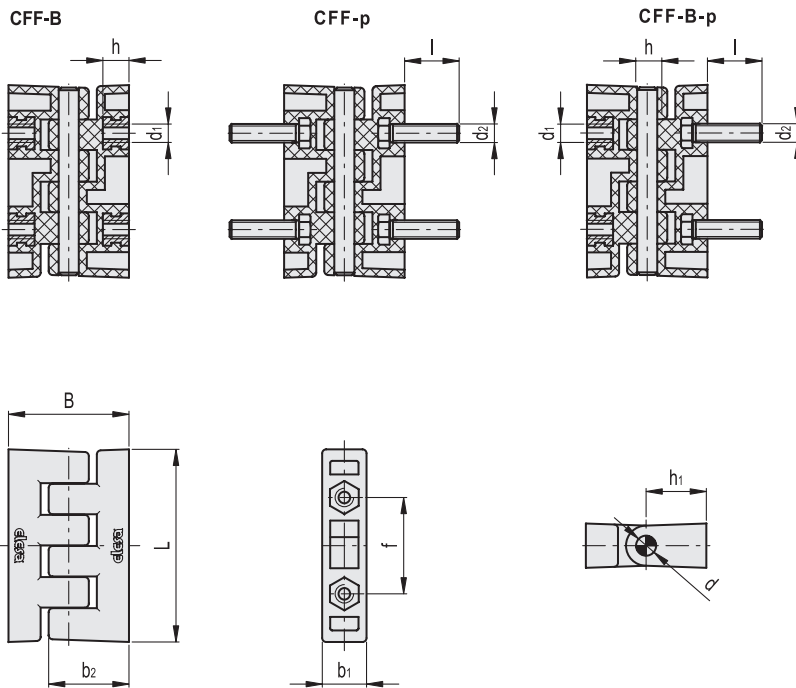
Чтобы выбрать подходящий тип и необходимое для вашей области применения количество петель, см. Рекомендации (на стр. 1368).



FMM design



Измерения сопротивления	ОСЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		РАДИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	
Описание	Максимальная рабочая нагрузка Ea [N]	Нагрузка на разрыв Ra [N]	Максимальная рабочая нагрузка Er [N]	Нагрузка на разрыв Rr [N]	Максимальная рабочая нагрузка E90 [N]	Нагрузка на разрыв R90 [N]
CFF.30 B-M3	100	1030	150	1190	90	600
CFF.30 p-M3x13	120	900	160	1020	80	560
CFF.30 B-M3-p-M3x13	100	900	150	1020	80	560
CFF.40 B-M4	180	1780	290	1950	150	1160
CFF.40 p-M4x18	170	1490	140	1220	120	710
CFF.40 B-M4-p-M4x18	170	1490	140	1220	120	710
CFF.48 B-M5	370	3250	480	2890	150	1870
CFF.48 p-M5x17	220	2200	370	2480	140	1200
CFF.48 B-M5-p-M5x17	220	2200	370	2480	140	1200
CFF.66 B-M6	310	4660	860	4880	340	2770
CFF.66 p-M6x16	310	2410	590	3520	220	1420
CFF.66 B-M6-p-M6x16	310	2410	590	3520	220	1420



Код	Описание	L	B	d1	h	d2	l	f±0.25	h1	b1	b2	d	C [Nm] B#	C [Nm] p#	△
423511	CFF.30 B-M3	30.5	19	M3	4	-	-	15	9	7	12.5	2.5	1	-	6
423521	CFF.30 p-M3x13	30.5	19	-	-	M3	13	15	9	7	12.5	2.5	-	0.5	8
423531	CFF.30 B-M3-p-M3x13	30.5	19	M3	4	M3	13	15	9	7	12.5	2.5	1	0.5	7
423611	CFF.40 B-M4	40.5	24	M4	5.5	-	-	20	12	9.5	16.5	4	4	-	14
423621	CFF.40 p-M4x18	40.5	24	-	-	M4	18	20	12	9.5	16.5	4	-	1.5	20
423631	CFF.40 B-M4-p-M4x18	40.5	24	M4	5.5	M4	18	20	12	9.5	16.5	4	4	1.5	17
423711	CFF.48 B-M5	48.5	30	M5	6.5	-	-	24	15	11.5	20	5	5	-	23
423721	CFF.48 p-M5x17	48.5	30	-	-	M5	17	24	15	11.5	20	5	-	4	33
423731	CFF.48 B-M5-p-M5x17	48.5	30	M5	6.5	M5	17	24	15	11.5	20	5	5	4	28
423811	CFF.66 B-M6	66	42	M6	9	-	-	33	21	15	27.5	6	5	-	54
423821	CFF.66 p-M6x16	66	42	-	-	M6	16	33	21	15	27.5	6	-	4	64
423831	CFF.66 B-M6-p-M6x16	66	42	M6	9	M6	18	33	21	15	27.5	6	5	4	59

# Рекомендуемый момент затяжки сборочных винтов.

