

## Штифты стопорные (фиксаторы)

для точного размещения, цилиндрический плунжер

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Типы

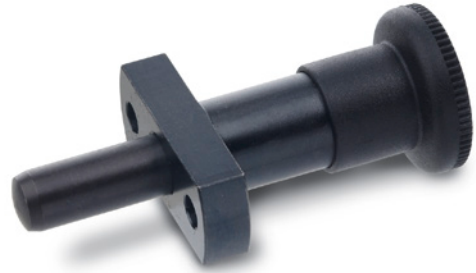
- Тип В: без фиксации в отжатом положении
- Тип С: с фиксацией в отжатом положении

#### Сталь

- Чернение
- Плунжер: закалённая отшлифованная сталь

#### Ручка пластиковая (полиамид ПА)

- чёрный цвет, матовая отделка
- чёрный цвет, матовая отделка



### ИНФОРМАЦИЯ

Стопорные штифты GN 817.3 обеспечивают точное размещение по разумной цене при использовании вместе с направляющими втулками DIN 179 (см. стр. 1008).

В этом случае направляющая втулка DIN 179 (см. стр. 1008) используется в качестве направляющего устройства, а параметр плунжера  $l_3$  определяет длину втулки.

Таким образом, точное размещение зависит не от направляющей шпильки в плунжере, а от точности направляющей втулки (допуск для отверстия F7) и точности плунжера (допуск h7). Оба компонента закалены и отшлифованы. Очевидно, что длина втулки также влияет на точность позиционирования.

Тип С применяется в случаях, когда необходимо, чтобы стержень фиксатора самостоятельно удерживался в оттянутом положении. Для отжатия штифта необходимо оттянуть ручку и повернуть ее на 90°. Насечка удерживает штифт в этом положении.

- Разновидности стопорных штифтов (см. стр. 738)

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Направляющие втулки DIN 179 (см. стр. 1008)

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)

### ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

Для каждого диаметра стопорного штифта  $d_1$  доступны два различных варианта длины фиксирующей стержней  $l_1$ .

Длина  $l_3$  должна обеспечивать полное освобождение стопорного стержня; длина втулки и толщина пластины могут быть выбраны с определённым запасом.

При монтаже втулок с допуском h6 обычно используется отверстие с допуском H7, соответствующее внешнему диаметру.

Имеется выбор подходящих направляющих втулок DIN 172 (см. стр. 1006) и DIN 179 (см. стр. 1008).

\*Добавьте индекс типа стопорных штифтов (В или С)

**В** без исходного положения      **С** с исходным положением

### GN 817.3

Описание	d1 h7	l1	l2	l3	b	d2	d3	d4	k	l4	l5	l6	Пружинная нагрузка в Н ≈		⚖
													начальная	конечная	
GN 817.3-6-18-*	6	18	9	9	13	23	4.3	34	23	45	6	25	6	25	43
GN 817.3-6-24-*	6	24	9	15	13	23	4.3	34	23	45	6	25	6	25	45
GN 817.3-8-20-*	8	20	10	10	16	28	5.5	38	26	51	8	27	8.5	28	74
GN 817.3-8-26-*	8	26	10	16	16	28	5.5	38	26	51	8	27	8.5	28	77
GN 817.3-10-24-*	10	24	12	12	16	28	5.5	38	26	51	8	27	9.5	38	77
GN 817.3-10-32-*	10	32	12	20	16	28	5.5	38	26	51	8	27	9.5	38	80

Массовый тип В

